

ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»

ОКП 857000

ГРУППА М 38

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Интер РАО – Центр
управления закупками»

_____ Д.А. Филатов

« _____ » _____ 201__ г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО»

Костюмы для защиты от растворов кислот концентрации до 80%
и пониженных температур для эксплуатации в II-I, III климатических поясах
(1, 2 класс защиты)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8570-012-82513953-2015

Дата введения с _____ 201__ г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока
производственной деятельности
ПАО «Интер РАО»

_____ П.И. Оклея

« _____ » _____ 201__ г.

2015

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Содержание

1	Технические требования	4
1.1	Основные параметры и размеры	4
1.2	Требования к изготовлению	28
1.3	Общие требования к костюму	33
1.4	Требования к материалам и фурнитуре	34
1.5	Комплектность	39
1.6	Маркировка	39
1.7	Упаковка	41
2	Требования безопасности	42
3	Требования охраны окружающей среды	42
4	Правила приемки	42
5	Методы контроля и испытаний	43
6	Транспортирование и хранение	43
7	Указания по эксплуатации	43
8	Гарантия изготовителя	44
Приложение А		45
Приложение Б		51
Приложение В		52
Приложение Г		60
Приложение Д		61
Приложение Е		67
Приложение Ж		72
Приложение И		77

Приложение Ж.....		72
Приложение И.....		77

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015

Инв № подл.	Разраб.	Ким		Костюмы для защиты от растворов кислот концентрации до 80% и пониженных температур для эксплуатации в II-I, III климатических поясах (1, 2 класс защиты). Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Васильева			О	2	79
	Н. контр.	Маслова			ИЦ «ИнтерСИЗ» ИП Васильевой Л.В.		
	Утв.						

Настоящие технические условия распространяются на костюмы, куртки, полукOMBинезоны, брюки мужские и женские для защиты от брызг и капель растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур из полиэфирных тканей с кислотоотталкивающей отделкой, предназначенные в качестве спецодежды для работающих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО», при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты).

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

Костюмы состоят из куртки и полукOMBинезона или куртки и брюк.

По согласованию с Заказчиком допускается изготовление и поставка костюмов отдельными предметами.

Обозначение продукции в других документах или при заказе включает:

- наименование продукции;
- класс защиты от растворов кислот;
- климатический пояс;
- тип ткани;
- модель;
- рост, размер;
- обозначение настоящих ТУ.

Примеры записи продукции в других документах или при заказе:

Костюм мужской (куртка, полукOMBинезон) для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-012-82513953-2015.

Костюм мужской (куртка, брюки) для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КБр-м, 182;188-112;116, ТУ 8570-012-82513953-2015.

Куртка мужская для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-012-82513953-2015.

ПолукOMBинезон мужской для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-012-82513953-2015.

Брюки мужские для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КБр-м, 182;188-112;116, ТУ 8570-012-82513953-2015.

Костюм женский (куртка, полукOMBинезон) для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж, 158;164-96;100, ТУ 8570-012-82513953-2015.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	<p>Костюм мужской (куртка, полукомбинезон) для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-K80-II-III-КПк-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-012-82513953-2015.</p> <p>Костюм мужской (куртка, брюки) для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-K80-II-III-КБр-м, 182;188-112;116, ТУ 8570-012-82513953-2015.</p> <p>Куртка мужская для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты)пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-K80-II-III-КПк-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-012-82513953-2015.</p> <p>Полукомбинезон мужской для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-K80-II-III-КПк-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-012-82513953-2015.</p> <p>Брюки мужские для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-K80-II-III-КБр-м, 182;188-112;116, ТУ 8570-012-82513953-2015.</p> <p>Костюм женский (куртка, полукомбинезон) для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (1, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-K80-II-III-КПк-ж, 158;164-96;100, ТУ 8570-012-82513953-2015.</p>
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ТУ 8570-012-82513953-2015					Лист
					3

Брюки женские для защиты от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты) и пониженных температур при эксплуатации в II-I и III климатических поясах (I, 2 класс защиты) из полиэфирной ткани с кислотоотталкивающей отделкой, модель ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж, 182;188-128;132, ТУ 8570-012-82513953-2015.

Костюмы должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.251, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

1.1.1 Виды костюмов представлены в таблице 1.

Номер модели	Пол	Состав костюма или наименование изделия при поставке отдельными предметами
ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м	мужской	куртка, брюки
		куртка
		брюки
ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж	женский	куртка, брюки
		куртка
		брюки
ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м	мужской	куртка, полукомбинезон
		куртка
		полукомбинезон
ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-ж	женский	куртка, полукомбинезон
		куртка
		полукомбинезон

- **К 80** – от растворов кислот концентрации до 80%;
- **Тнв** – от пониженных температур и ветра.

1.1.3 Внешний вид костюмов:

- для мужчин, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, ИР-зима-К80-II-III-КБр-м, представлен на рисунках 1-3;
- для женщин, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж, ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж представлен на рисунках 4-6.

1.1.4 Внутренний вид моделей для мужчин и женщин представлен в приложении А.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015			Лист	
								5	



Рисунок 1 – Костюм мужской, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м,
ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м

Иное № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист

6

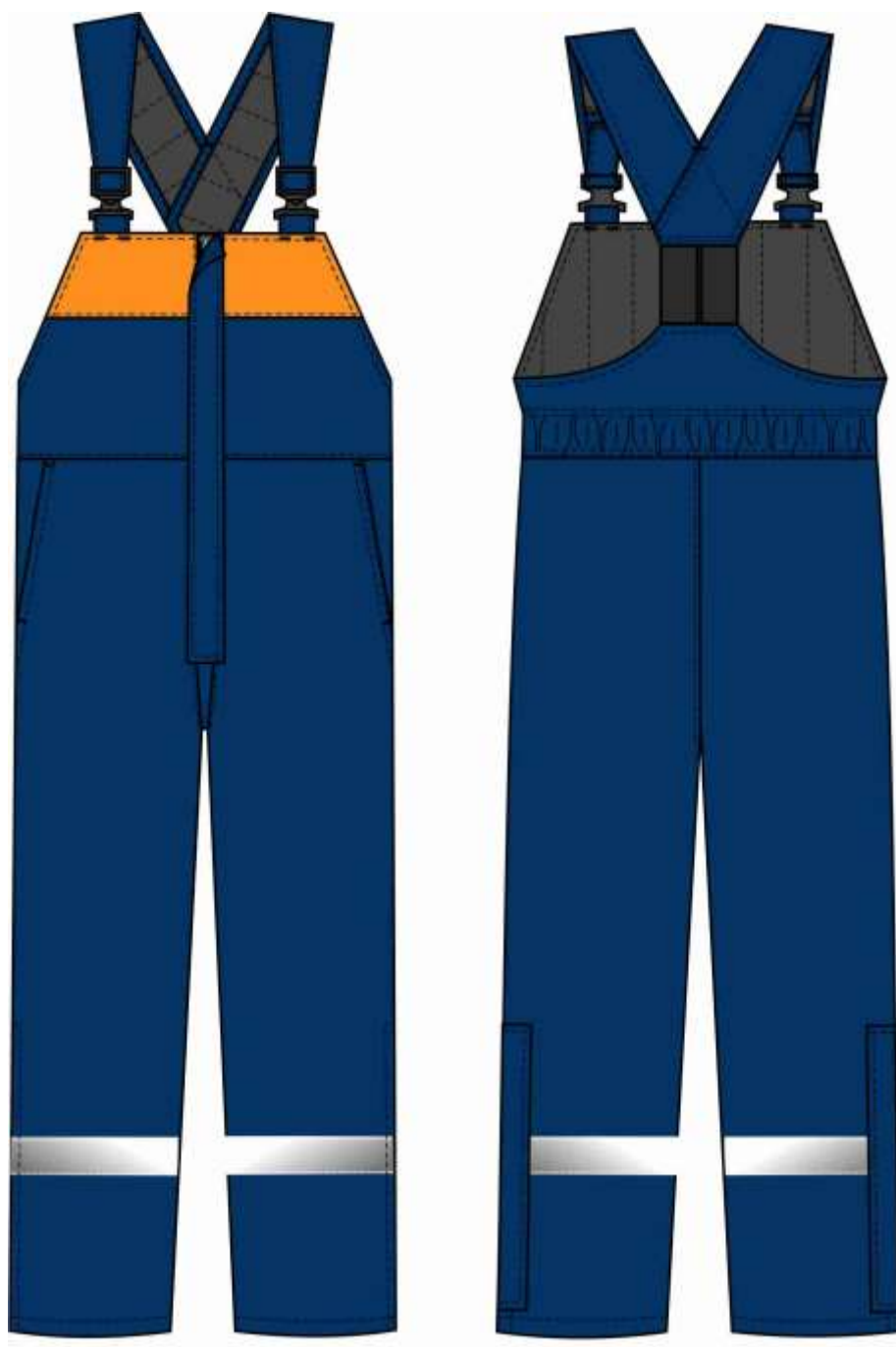


Рисунок 2 – Полукомбинезон мужской, модель ИР-зима-K80-II-III-КПк-м

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата



Рисунок 3 – Брюки мужские, модель ИР-зима-K80-II-III-KБр-м



Рисунок 4 - Костюм женский, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-ж,
ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист

9

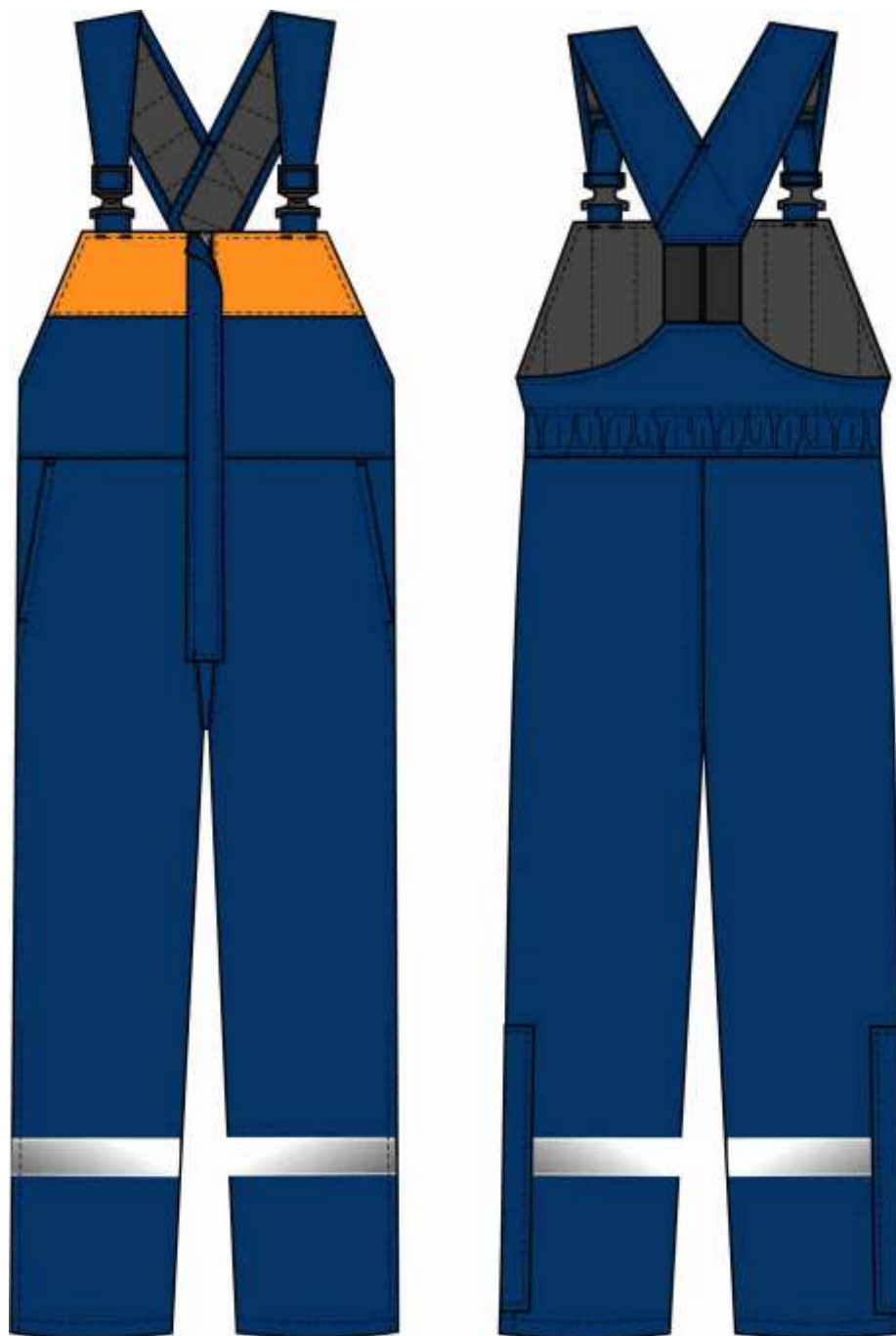


Рисунок 5 - Полукомбинезон женский, модель ИР-зима-K80-II-III-KПк-ж

Инев. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист

10

Инев № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата



Рисунок 6 - Брюки женские, модель ИР-зима-K80-II-III-KBr-ж

1.1.5 Описание внешнего вида костюмов

Требования по соблюдению корпоративного стиля «Интер РАО» в соответствии с п.

1.1.6.

1.1.5.1 Костюм мужской, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м (рисунки 1-3), состоит из куртки и полукомбинезона или брюк.

Куртка (рисунок 1) прямого силуэта со съёмной утеплённой подкладкой, с центральной бортовой потайной застёжкой на петли и пуговицы.

С изнаночной стороны расположены подборта и планки с петлями для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки. С правой стороны – планка цельнокроенная с подбортом. С левой стороны подборт с цельнокроенной планкой потайной застёжки. В шве соединения внутреннего среза подборта с полочкой расположена планка. В нижней части планки по внутреннему краю расположена деталь крепления съёмной утеплённой подкладки треугольной формы с петлёй.

Полочка и спинка с кокеткой.

Рукав втачной состоит из передней и задней частей. Низ рукава с обтачкой. По верхнему краю обтачки расположена лента эластичная.

Воротник-стойка с застёжкой текстильной по концам. Воротник с отрезной частью по отлёту для создания объёма. По горловине спинки расположена обтачка с петлями для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки.

Капюшон съёмный с притачной утеплённой подкладкой. Концы капюшона застёгиваются на две застёжки текстильные. Капюшон состоит из средней и двух боковых частей. Средняя часть состоит из верхней и нижней частей. Из средней верхней части капюшона образована складка, под которой находится люверс. На нижней средней части капюшона закреплён шнур эластичный. Шнур эластичный выводится через люверс. Высота капюшона регулируется фиксатором. По лицевому вырезу в шве соединения обтачки капюшона с подкладкой расположена кулиска, по концам кулиски – навесные петли из шнура эластичного. Лицевой вырез капюшона стянут шнуром эластичным, продетым в кулиску и навесные петли. Длина шнура регулируется фиксаторами. Капюшон пристёгивается к куртке на петли, расположенные по линии горловины капюшона и пуговицы на верхнем воротнике.

По низу нижнего шва рукава, вверху и внизу бокового шва куртки с изнаночной стороны расположены навесные петли из шнура эластичного для крепления съёмной утеплённой подкладки.

На левой полочке съёмной утеплённой подкладки расположен накладной внутренний карман с клапаном, застёгивающийся на застёжку текстильную. Рукав втачной состоит из передней и задней частей. Задняя часть со складкой в области локтя. Сгиб складки направлен вниз. Низ рукава с трикотажной манжетой.

Съёмная утеплённая подкладка с баской. Баска с застёжкой на пуговицы и петли, с лентой эластичной по низу.

В съёмной утеплённой подкладке со стороны внутреннего слоя (по горловине, вдоль края борта) и со стороны внешнего слоя (по низу нижнего шва рукава, вверху и внизу бокового шва куртки) расположены пуговицы для пристёгивания к куртке.

Кокетки полочки и спинки, фигурная часть воротника выполнены из отделочной ткани.

На кокетках полочки и спинки расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Полукомбинезон (рисунок 2) прямого покроя с притачной утеплённой подкладкой, с отрезными нагрудником и спинкой.

Полукомбинезон с центральной застёжкой-молнией, закрытой притачной левосторонней планкой.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата						Лист
					ТУ 8570-012-82513953-2015					12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

Полукомбинезон с регулирующимися бретелями. Бретель притачная с участком из ленты эластичной расположена со стороны спинки. Со стороны нагрудника бретель фиксируется застёжкой-фастекс на притачном держателе.

На передней половинке расположен боковой карман с наклонным входом и отрезным бочком, цельнокроеным с подкладкой кармана.

По шву соединения задних половинок со спинкой расположена кулиска с лентой эластичной.

По низу, в боковом шве полукомбинезона расположена планка с застёжкой текстильной, позволяющая регулировать ширину полукомбинезона внизу. С внутренней стороны планка закрыта пuffedой.

Притачная утеплённая подкладка полукомбинезона. Передняя половинка притачной утеплённой подкладки состоит из нагрудника, верхней и нижней частей.

Задняя половинка притачной утеплённой подкладки состоит из верхней и нижней частей. Верхняя часть задней половинки цельнокроеная со спинкой.

Кокетка нагрудника из отделочной ткани.

На верхних частях передней и задней половинок расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Брюки (рисунок 3) прямого покроя с притачной утеплённой подкладкой. Брюки с застёжкой-молнией в среднем шве передних половинок, с притачным поясом.

На передней половинке расположен боковой карман с наклонным входом и отрезным бочком, цельнокроеным с подкладкой кармана.

По низу, в боковом шве брюк расположена планка с застёжкой текстильной, позволяющая регулировать ширину брюк внизу. С внутренней стороны планка закрыта пuffedой.

Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной и хлястиками с застёжкой текстильной, расположенными в области боковых швов.

На поясе три шлёвки – по одной по передним половинкам и одна по среднему шву задних половинок.

Притачная утеплённая подкладка брюк. Притачная подкладка состоит из передних и задних половинок.

На верхних частях передней и задней половинок расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

1.1.5.2 Костюм женский, модели ИР-зима-K80-II-III-КПк-ж, ИР-зима-K80-II-III-КБр-ж (рисунки 4-6), состоит из куртки и полукомбинезона или брюк.

Куртка (рисунок 4) прямого силуэта со съёмной утеплённой подкладкой.

Куртка с центральной бортовой потайной застёжкой на петли и пуговицы.

С изнаночной стороны расположены подборта и планки с петлями для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки. С левой стороны – планка цельнокроенная с подбортом. С правой стороны подборт с цельнокроенной планкой потайной застёжки. В шве соединения внутреннего среза подборта с полочкой расположена планка. В нижней части планки по внутреннему краю расположена деталь крепления съёмной утеплённой подкладки треугольной формы с петлёй.

Полочка и спинка с кокеткой.

Рукав втачной состоит из передней и задней частей. Низ рукава с обтачкой. По верхнему краю обтачки расположена лента эластичная.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	<p>позволяющая регулировать ширину брюк внизу. С внутренней стороны планка закрыта пуфтой.</p> <p>Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной и хлястиками с застёжкой текстильной, расположенными в области боковых швов.</p> <p>На поясе три шлёвки – по одной по передним половинкам и одна по среднему шву задних половинок.</p> <p><i>Притачная утеплённая подкладка брюк.</i> Притачная подкладка состоит из передних и задних половинок.</p> <p>На верхних частях передней и задней половинок расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.</p> <p>1.1.5.2 Костюм женский, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж, ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж (рисунки 4-6), состоит из куртки и полукомбинезона или брюк.</p> <p>Куртка (рисунок 4) прямого силуэта со съёмной утеплённой подкладкой.</p> <p>Куртка с центральной бортовой потайной застёжкой на петли и пуговицы.</p> <p>С изнаночной стороны расположены подборта и планки с петлями для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки. С левой стороны – планка цельнокроенная с подбортом. С правой стороны подборт с цельнокроенной планкой потайной застёжки. В шве соединения внутреннего среза подборта с полочкой расположена планка. В нижней части планки по внутреннему краю расположена деталь крепления съёмной утеплённой подкладки треугольной формы с петлёй.</p> <p>Полочка и спинка с кокеткой.</p> <p>Рукав втачной состоит из передней и задней частей. Низ рукава с обтачкой. По верхнему краю обтачки расположена лента эластичная.</p>
										ТУ 8570-012-82513953-2015
										Лист
										13

Воротник-стойка с застёжкой текстильной по концам. Воротник с фигурной отрезной частью по отлёту для создания объёма. По горловине спинке расположена обтачка с петлями для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки.

Капюшон съёмный с притачной утеплённой подкладкой. Концы капюшона застёгиваются на две застёжки текстильные. Капюшон состоит из средней и двух боковых частей. Средняя часть состоит из верхней и нижней частей. Из средней верхней части капюшона образована складка, под которой находится люверс. На нижней средней части капюшона закреплён шнур эластичный. Шнур эластичный выводится через люверс. Высота капюшона регулируется фиксатором. По лицевому вырезу в шве соединения обтачки капюшона с подкладкой расположена кулиска, по концам кулиски – навесные петли из шнура эластичного. Лицевой вырез капюшона стянут шнуром эластичным, продетым в кулиску и навесные петли. Длина шнура регулируется фиксаторами. Капюшон пристёгивается к куртке на петли, расположенные по линии горловины капюшона и пуговицы на верхнем воротнике.

По низу нижнего шва рукава, сверху и внизу бокового шва куртки с изнаночной стороны расположены навесные петли из шнура эластичного для крепления съёмной утеплённой подкладки.

Съёмная утеплённая подкладка с баской. Баска с застёжкой на пуговицы и петли с лентой эластичной по низу.

Полочка съёмной утеплённой подкладки с вытачкой, выходящей из проймы. На левой полочке съёмной утеплённой подкладки расположен накладной внутренний карман с клапаном, застёгивающимся на застёжку текстильную. Рукав втачной состоит из передней и задней частей. Задняя часть со складкой в области локтя. Сгиб складки направлен вниз. Низ рукава с трикотажной манжетой.

В съёмной утеплённой подкладке со стороны внутреннего слоя (по горловине, вдоль края борта) и со стороны внешнего слоя (по низу нижнего шва рукава, сверху и внизу бокового шва куртки) расположены пуговицы для пристёгивания к куртке.

Кокетки полочек и спинки, фигурная часть воротника выполнены из отделочной ткани. На кокетках полочки и спинки расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Полукомбинезон (рисунок 5) прямого покроя с притачной утеплённой подкладкой, с отрезными нагрудником и спинкой.

Полукомбинезон с центральной застёжкой-молнией, закрытой притачной правосторонней планкой.

Полукомбинезон с регулирующимися бретелями. Бретель притачная с участком из ленты эластичной расположена со стороны спинки. Со стороны нагрудника бретель фиксируется застёжкой-фастекс на притачном держателе.

На передней половинке расположен боковой карман с наклонным входом и отрезным бочком, цельнокроеным с подкладкой кармана.

По шву соединения задних половинок со спинкой расположена кулиска с лентой эластичной.

По низу, в боковом шве полукомбинезона расположена планка с застёжкой текстильной, позволяющая регулировать ширину полукомбинезона внизу. С внутренней стороны планка закрыта пуфтой.

Притачная утеплённая подкладка полукомбинезона. Передняя половинка притачной утеплённой подкладки состоит из нагрудника, верхней и нижней частей.

Задняя половинка притачной утеплённой подкладки состоит из верхней и нижней частей. Верхняя часть задней половинки цельнокроеная со спинкой.

Кокетка нагрудника из отделочной ткани.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	ТУ 8570-012-82513953-2015					Лист
										14
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>корпоративной спецификации для работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО» (Методика обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО» приложение 13).</p> <p>1.1.6.2 Цвета должны соответствовать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основной цвет – синий PANTONE 19-4027 TPX, PANTONE 19-3938 TPX, PANTONE 19-3953 TPX; PANTONE 19-3939 TPX, PANTONE 19-4029 TPX; – дополнительный цвет – оранжевый PANTONE 16-1356 TPX , PANTONE 17-1454 TPX, PANTONE 16-1352 TPX. <p>1.1.6.3 Логотип «Интер РАО» (приложение Б, рисунок Б.1), размером 250×56 мм, в соответствии с пропорциональным размером логотипа в брендбуке АО «Интер РАО – Электрогенерация. Фирменный стиль» 2015-12-02, должен быть выполнен методом шелкографии (прямая печать) или вышивки (застил татами). Слово «ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» заменяют на название предприятия, входящего в Группу компаний «Интер РАО». Например, «ЧЕРЕПЕТСКАЯ ГРЭС» (приложение Б, рисунок Б.2), сохраняя пропорции и стиль написания составных элементов логотипа.</p> <p>1.1.6.4 Цвет ниток для вышивания должен соответствовать пантону, указанному для цветового решения логотипа (приложение Б).</p> <p>1.1.6.5 Состав ниток для вышивки логотипа - 100% полиэстер.</p> <p>1.1.6.6 Логотип «Интер РАО», размером 250×56 мм, расположен на спинке на расстоянии 4,0 см от шва притачивания кокетки, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов.</p> <p>1.1.6.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделия.</p> <p>1.1.6.8 Требования к качеству вышивки:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм.
- Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.
- Все стежки должны плотно лежать на ткани.
- Петли не должны выбиваться из застила, т.е. «воздушные петли» должны отсутствовать.
- Ткань не должна просвечивать сквозь вышивку.
- Все буквы надписи визуально должны иметь одинаковый размер по высоте.
- Нижняя нить не должна быть видна на лицевой стороне вышивки
- Внутренние «каркасные» строчки не должны выходить за контуры вышивки.
- Не должно быть смещения элементов вышивки друг относительно друга.
- «Утяжка» элементов (волнистость вокруг вышивки) должна быть минимальной.
- В начале и в конце элементов (перед обрезкой) должны быть закрепочные стежки.
- «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами должны быть длиной не более 3 мм.
- Обрыв нити должен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).
- Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элементами вышивки.

1.1.6.9 Дополнительные информационные элементы

- световозвращающая лента шириной 50 мм предназначена для визуального обозначения работающего при направленном освещении.

1.1.6.10 Световозвращающая лента расположена:

- на кокетках полочек и спинки на расстоянии 0,2 см от шва притачивания кокеток;
- на передней и задней половинках полукомбинезона/брюк.

Расположение световозвращающей ленты указано для готового изделия всех ростов и размеров.

1.1.7 Требования к конструкции

1.1.7.1 Костюмы мужские должны изготавливаться на типовые фигуры мужчин в соответствии с ГОСТ 31399, костюмы женские - в соответствии с ГОСТ 31396.

1.1.7.2 При разработке конструкции костюма мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры размера 176-108 второй полнотной группы. При разработке конструкции костюма женского базового размера 158;164-96;100 за основу приняты размерные признаки базовой женской типовой фигуры 164-100 второй полнотной группы.

1.1.7.3 Размеры костюмов мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры, указанных в таблицах 2,3. Размеры костюмов женских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры, указанных в таблицах 4,5.

Таблица 2 – Роста костюмов мужских

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
158;164	от 155 до 167 включительно
170;176	свыше 167 до 179 включительно
182;188	свыше 179 до 191 включительно
194;200	свыше 191 до 203 включительно

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	1.1.6.9 Дополнительные информационные элементы
					– световозвращающая лента шириной 50 мм предназначена для визуального обозначения работающего при направленном освещении.
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	1.1.6.10 Световозвращающая лента расположена:
					– на кокетках полочек и спинки на расстоянии 0,2 см от шва притачивания кокеток;
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	– на передней и задней половинках полукомбинезона/брюк.
					Расположение световозвращающей ленты указано для готового изделия всех ростов и размеров.
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	1.1.7 Требования к конструкции
					1.1.7.1 Костюмы мужские должны изготавливаться на типовые фигуры мужчин в соответствии с ГОСТ 31399, костюмы женские - в соответствии с ГОСТ 31396.
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	1.1.7.2 При разработке конструкции костюма мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры размера 176-108 второй полнотной группы. При разработке конструкции костюма женского базового размера 158;164-96;100 за основу приняты размерные признаки базовой женской типовой фигуры 164-100 второй полнотной группы.
					1.1.7.3 Размеры костюмов мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры, указанных в таблицах 2,3. Размеры костюмов женских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры, указанных в таблицах 4,5.
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	Таблица 2 – Роста костюмов мужских
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	

Таблица 3 – Размеры костюмов мужских

Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	от 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Таблица 4 – Роста костюмов женских

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
146;152	от 143 до 155 включительно
158;164	свыше 155 до 167 включительно
170;176	свыше 167 до 179 включительно
182;188	свыше 179 до 191 включительно

Таблица 5 – Размеры костюмов женских

Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	от 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.4 Измерения костюмов мужских и женских, модели ИР-зима-К80-II-III-КБр-м, ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж, ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж должны соответствовать измерениям, указанным в таблицах 6, 7 и на рисунках 7-12.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015		Лист		
							17		

Таблица 6 – Измерения костюмов мужских, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-м,
ИР-зима-К80-II-III-КБр-м

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры (см)						Допус- каемое откл.см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	128;132	
Куртка мужская (рисунок 7)									
1	Длина спинки (измеряется от шва втачивания воротника до низа изделия)	158;164	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	±1,0
		170;176	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
		182;188	83,0	83,0	80,0	83,0	83,0	83,0	
		194;200	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	
2	Ширина спинки (измеряется по шву притачивания кокетки)	158-200	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	±1,0
3	Ширина куртки на уровне глубины проймы (измеряется в застегнутом виде)	158-200	63,0	67,0	71,0	75,0	79,0	83,0	±1,0
4	Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава)	158;164	79,4	80,2	81,0	81,8	82,6	83,4	±1,0
		170;176	83,4	84,2	85,0	85,8	86,6	87,4	
		182;188	87,4	88,2	89,0	89,8	90,6	91,4	
		194;200	91,4	92,2	93,0	93,8	94,6	95,4	
5	Длина воротника (измеряется по шву втачивания в горловину)	158-200	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	±1,0
6	Длина капюшона по линии горловины	158-200	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	±1,0
7	Высота лицевого выреза капюшона	158-200	42,4	42,7	43,0	43,3	43,6	43,9	±1,0
8	Длина капюшона посередине	158-200	54,4	54,7	55,0	55,3	55,6	55,9	±1,0
Съёмная утеплённая подкладка куртки мужской (рисунок 8)									
1	Длина спинки	158;164	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	±1,0
		170;176	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	
		182;188	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	
		194;200	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
2	Ширина спинки (измеряется на расстоянии 17,0 см от центра горловины спинки)	158-200	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	±1,0
3	Ширина изделия на уровне глубины проймы	158-200	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	80,0	±1,0
4	Длина рукава и плечевого шва (измеряется от горловины до низа рукава с учетом манжеты)	158;164	77,4	78,2	79,0	79,1	80,6	81,4	±1,0
		170;176	81,4	82,2	83,0	83,1	84,6	85,4	
		182;188	85,4	86,2	87,0	87,1	88,6	89,4	
		194;200	89,4	90,2	91,0	91,1	92,6	93,4	
Полукомбинезон мужской (рисунок 11)									
1	Длина по боковому шву	158;164	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	±1,0
		170;176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		182;188	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
		194;200	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	
2	Длина по шаговому шву	158;164	73,0	72,0	71,0	70,0	69,0	68,0	±1,0
		170;176	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	75,0	
		182;188	87,0	86,0	85,0	84,0	83,0	82,0	
		194;200	94,0	93,0	92,0	91,0	90,0	89,0	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Продолжение таблицы 6

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры (см)						Допус- каемое откл. см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	128;132	
3	Ширина по линии талии (измеряется не в растянутом виде)	158-200	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	158-200	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	±1,0
Брюки мужские (рисунок 12)									
1	Длина по боковому шву	158;164	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	±1,0
		170;176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		182;188	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
		194;200	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	
2	Длина по шаговому шву	158;164	73,0	72,0	71,0	70,0	69,0	68,0	±1,0
		170;176	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	75,0	
		182;188	87,0	86,0	85,0	84,0	83,0	82,0	
		194;200	94,0	93,0	92,0	91,0	90,0	89,0	
3	Ширина по линии талии (измеряется не в растянутом виде)	158-200	40,0	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	158-200	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	±1,0

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						19

Т а б л и ц а 7 – Измерения костюмов женских, модели ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж,
ИР-зима-К80-II-III-КПК-ж

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры (см)						Допус- каемое откл.см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	128;132	
Куртка женская (рисунок 9)									
1	Длина спинки для рабочих	146;152	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	±1,0
		158;164	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	
		170;176	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
		182;188	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	
2	Ширина спинки (измеряется по шву притачивания кокетки)	146-188	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	±1,0
3	Ширина куртки на уровне глубины проймы	146-188	63,0	67,0	71,0	75,0	79,0	83,0	±1,0
4	Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава)	146;152	70,3	71,0	71,7	72,4	73,1	73,8	±1,0
		158;164	74,3	75,0	75,7	76,4	77,1	77,8	
		170;176	78,3	79,0	79,7	80,4	81,1	81,8	
		182;188	82,3	83,0	83,7	84,4	85,1	85,8	
5	Длина воротника (измеряется по шву втачивания в горловину)	146-188	56,4	58,0	59,6	61,2	62,8	64,4	±1,0
6	Ширина куртки внизу (измеряется в застёгнутом виде)	146-188	64,0	68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	±1,0
7	Длина капюшона по линии горловины	146-188	32,2	33,0	33,8	34,6	35,4	36,2	±1,0
8	Высота лицевого выреза капюшона	146-188	38,4	38,7	39,0	39,3	39,6	39,9	±1,0
9	Длина капюшона посередине	146-188	54,4	54,7	55,0	55,3	55,6	55,9	±1,0
Съёмная утепленная подкладка куртки женской (рисунок 10)									
1	Длина спинки	146;152	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	±1,0
		158;164	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
		170;176	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	
		182;188	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	
2	Ширина спинки (измеряется на расстоянии 17,0 см от центра горловины спинки)	146-188	43,5	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	±1,0
3	Ширина изделия на уровне глубины проймы	146-188	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	80,0	±1,0
4	Длина рукава и плечевого шва (измеряется от горловины до низа рукава с учетом манжеты)	146;152	68,3	69,0	69,7	70,4	71,1	71,8	±1,0
		158;164	72,3	73,0	73,7	74,4	75,1	75,8	
		170;176	76,3	77,0	77,7	78,4	79,1	79,8	
		182;188	80,3	81,0	81,7	82,4	83,1	83,8	
5	Ширина изделия внизу (измеряется в сложенном виде пополам от края борта до середины спинки)	146-188	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0	81,0	±1,0
Полукомбинезон женский (рисунок 11)									
1	Длина по боковому шву	146;152	93,0	93,0	93,0	94,0	94,0	94,0	±1,0
		158;164	101,0	101,0	101,0	102,0	102,0	102,0	
		170;176	109,0	109,0	109,0	110,0	110,0	110,0	
		182;188	117,0	117,0	117,0	118,0	118,0	118,0	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	

Продолжение таблицы 7

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры (см)						Допус- каемое откл. см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	128;132	
2	Длина по шаговому шву	146;152	67,0	66,0	65,0	64,0	63,0	62,0	±1,0
		158;164	74,0	73,0	72,0	71,0	70,0	69,0	
		170;176	81,0	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	
		182;188	88,0	87,0	86,0	85,0	84,0	83,0	
3	Ширина по линии тали (измеряется не в растянутом виде)	146-188	39,0	43,0	47,0	51,5	56,5	61,5	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	146-188	36,5	39,0	41,5	45,0	47,5	50,0	±1,0
Брюки женские (рисунок 12)									
1	Длина по боковому шву	146;152	93,0	93,0	93,0	94,0	94,0	94,0	±1,0
		158;164	101,0	101,0	101,0	102,0	102,0	102,0	
		170;176	109,0	109,0	109,0	110,0	110,0	110,0	
		182;188	117,0	117,0	117,0	118,0	118,0	118,0	
2	Длина по шаговому шву	146;152	67,0	66,0	65,0	64,0	63,0	62,0	±1,0
		158;164	74,0	73,0	72,0	71,0	70,0	69,0	
		170;176	81,0	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	
		182;188	88,0	87,0	86,0	85,0	84,0	83,0	
3	Ширина по линии тали (измеряется не в растянутом виде)	146-188	39,0	43,0	47,0	51,5	56,5	61,5	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	146-188	36,5	39,0	41,5	45,0	47,5	50,0	±1,0

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

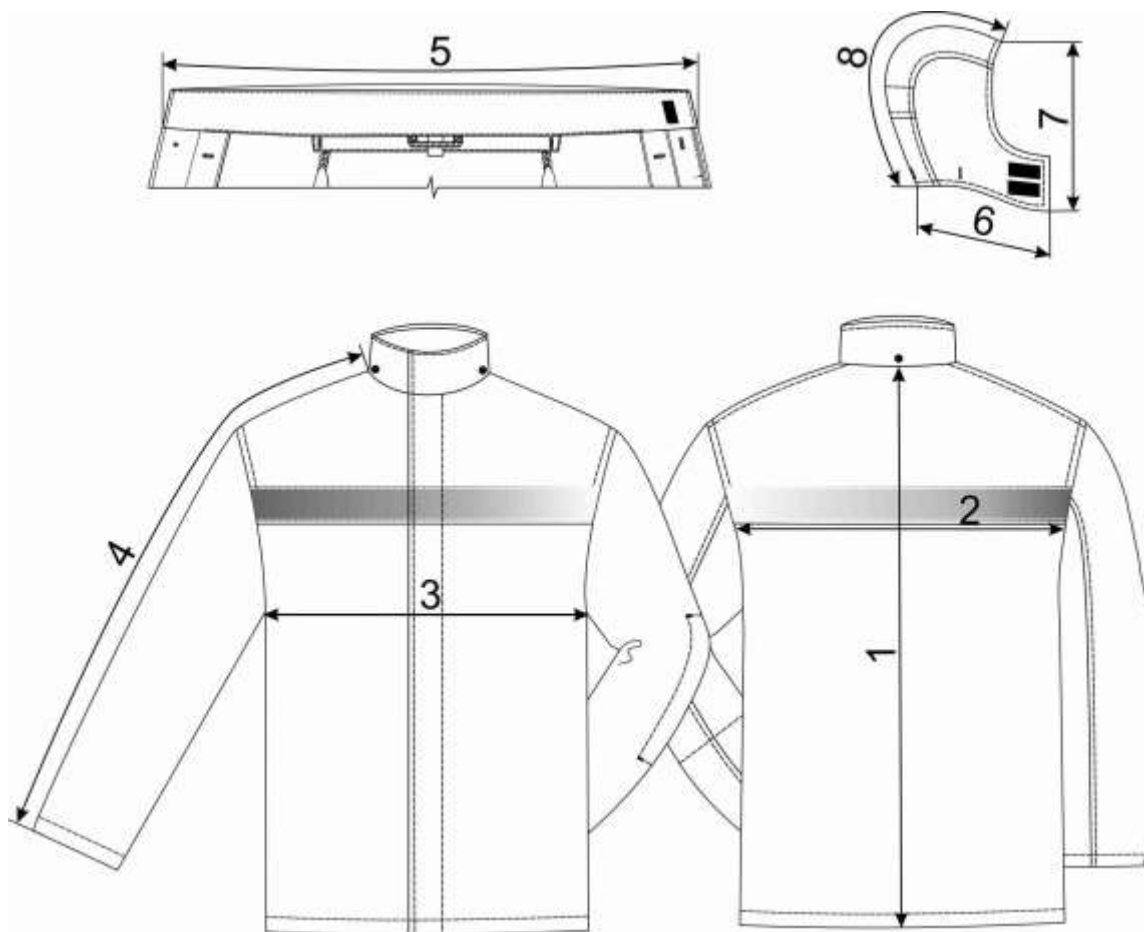


Рисунок 7 – Схема измерений куртки мужской

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист
22



Рисунок 8 – Схема измерений съёмной утеплённой подкладки куртки мужской

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

					ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						23
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

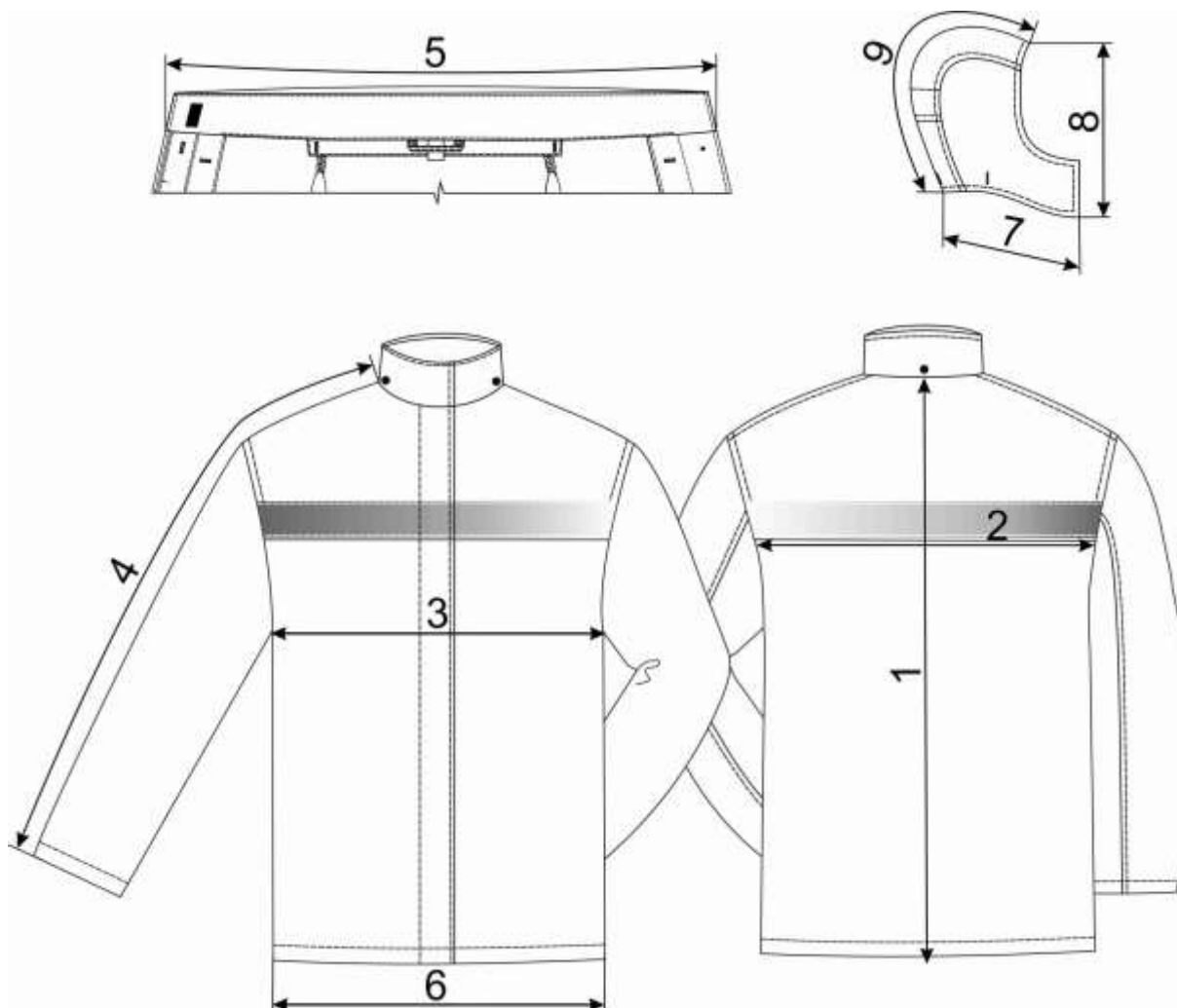


Рисунок 9 – Схема измерений куртки женской

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист
24

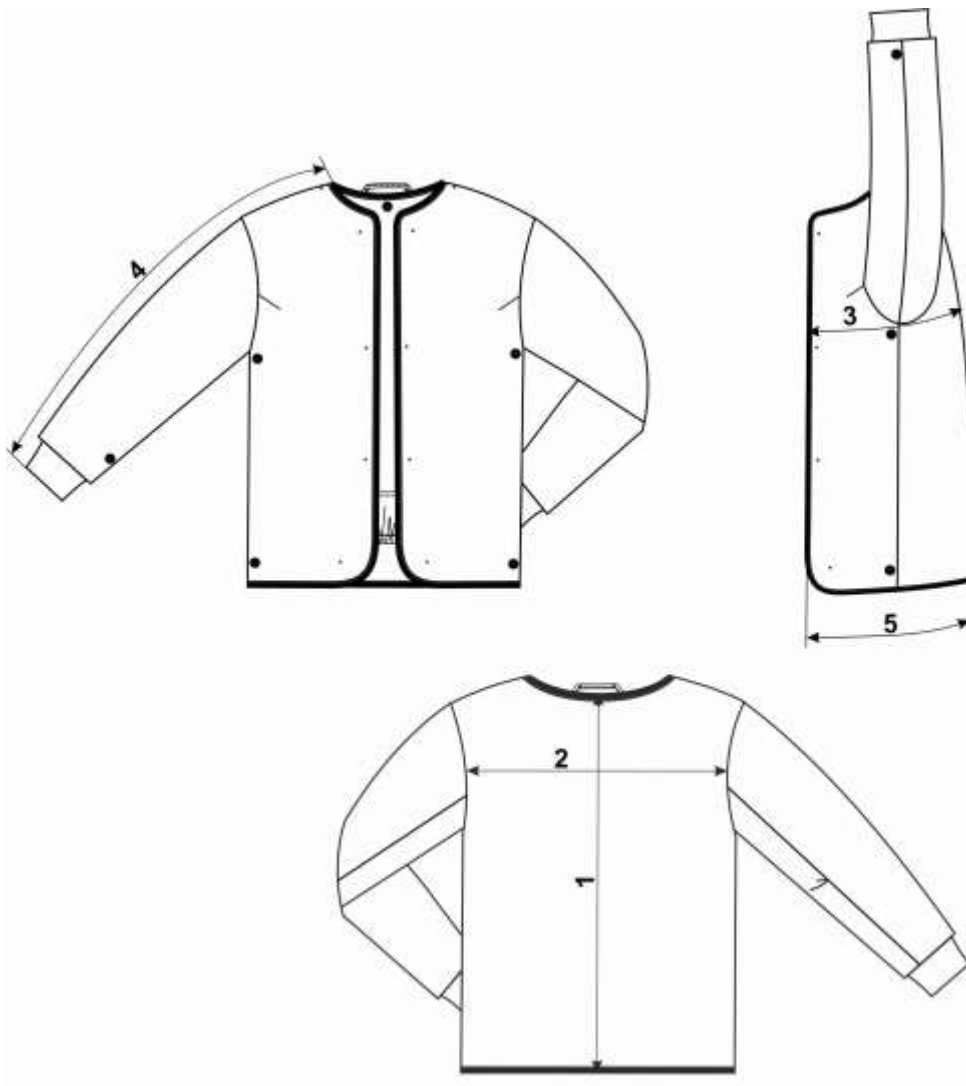


Рисунок 10 – Схема измерений съёмной утеплённой подкладки куртки женской

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

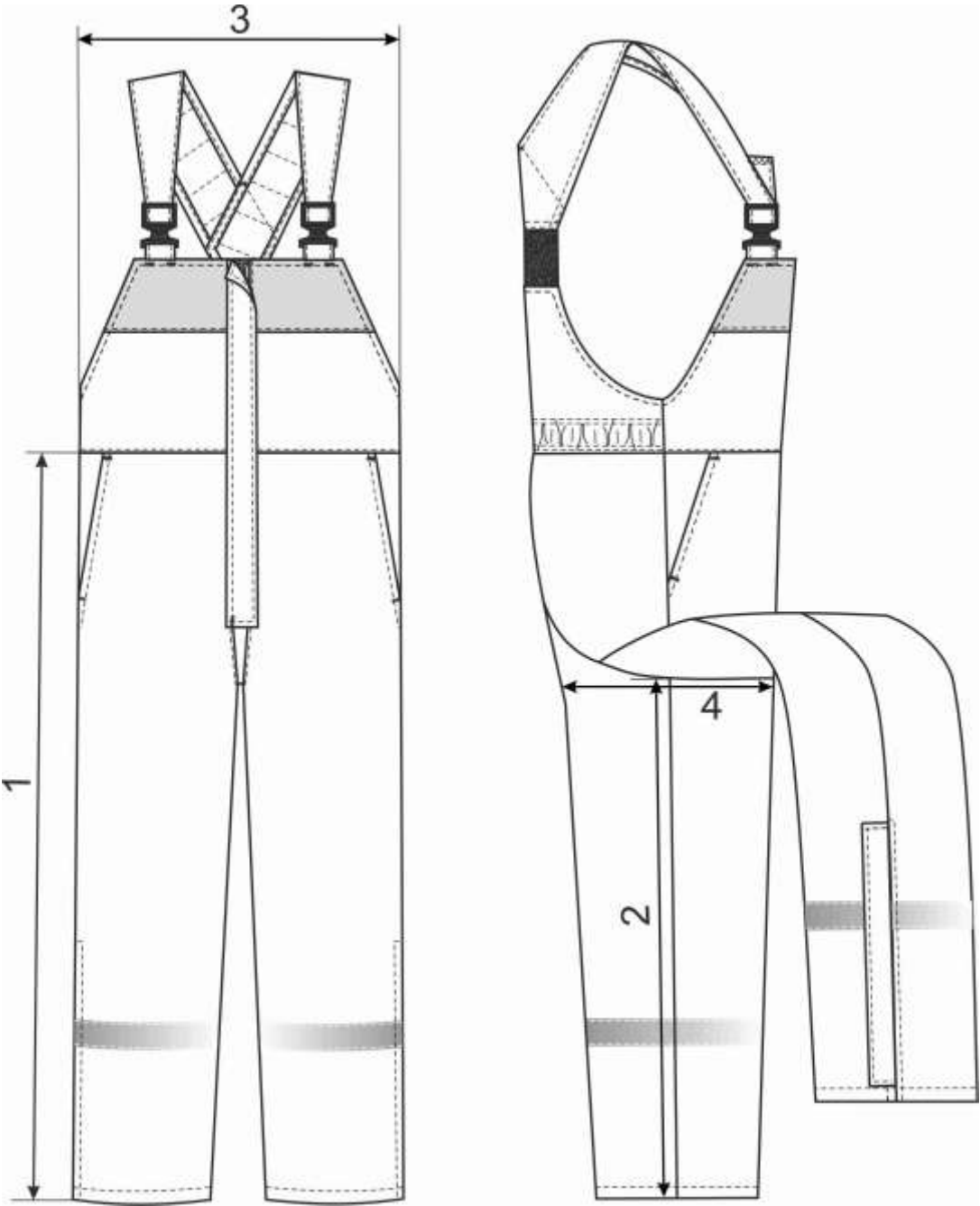


Рисунок 11 – Схема измерений полукомбинезона мужского и женского

Инев № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата

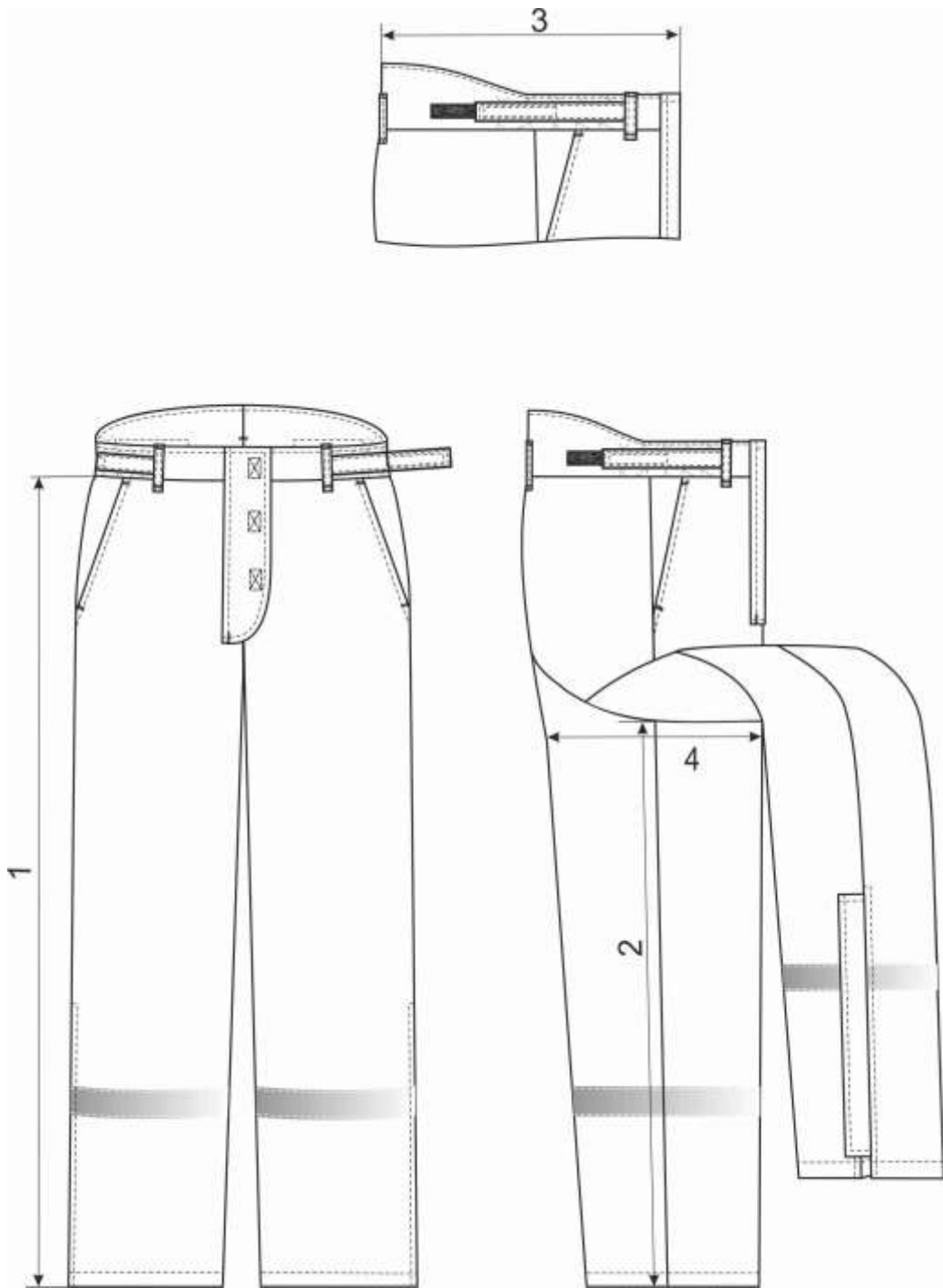


Рисунок 12 – Схема измерений брюк мужских и женских

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата	<p>см от среза, ширина шва настрочивания 0,1-0,2 см от края.</p> <ul style="list-style-type: none"> - низ рукава; - край горловины нижнего воротника. <p>Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной 1,0 см от среза и отделочной строчкой с расстоянием 0,1- 0,2 см от края:</p> <ul style="list-style-type: none"> - фигурный край застёжки баски съёмной утеплённой подкладки; - боковой край клапана накладного внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки; - бретели полукомбинезона; - хлястик пояса брюк; - шов притачивания центральной застёжки-молнии полукомбинезона. <p>Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной 1,0 см и отделочной строчкой с расстоянием 0,7 см от края или шва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - край борта куртки; - отлет и концы воротника; - край лицевого выреза капюшона; - концы капюшона и линия горловины; - край входа в боковой карман полукомбинезона/брюк; - верхний край нагрудника полукомбинезона; - верхний край спинки полукомбинезона; - нижний край мешковины кармана полукомбинезона/брюк; - обтачивание полукомбинезона/брюк по низу бокового шва, вставляя пufту; - планка низа полукомбинезона/брюк; - боковые и верхний край пояса брюк. <p>Притачивание детали с расстоянием 0,5 см от среза и настрочивание шва притачивания с расстоянием 0,7 см от шва:</p>
					<p>ТУ 8570-012-82513953-2015</p>
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Лист</p> <p>28</p>

- правый и левый борт куртки.

Шов вподгибку с закрытым срезом с расстоянием 0,1 - 0,2 см от внутреннего сгиба, подгибая срезы внутрь на 1,0 см:

- верхний край обтачки рукава, вкладывая ленту эластичную;

- низ куртки;

- низ полукомбинезона/брюк.

- нижний край баски (с одновременным вкладыванием эластичной ленты).

- верхний край накладного внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки куртки;

- пройма полукомбинезона;

- край входа в карман полукомбинезона/брюк.

1.2.8 Закрепки, выполненные на спецмашине, расположены согласно схемам (рисунки Д.1, Д.2).

1.2.9 Особенности обработки куртки мужской моделей ИР-зима-К80-II-III-КБр-м, ИР-зима-К80-II-III-КПк-м

Петли на потайной планке обмётывают согласно намеченным линиям. Пуговицы по правому борту куртки пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта.

Навесные петли для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки из шнура эластичного предварительно закрепляют тройной обратной строчкой по боковому шву.

Съёмная утеплённая подкладка.

Все слои пакета материалов съёмной утеплённой подкладки должны быть скреплены между собой.

1-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают слой утеплителя 150 г/м² с деталями ветрозащитной ткани и подкладки, располагая детали ветрозащитной ткани между деталями утеплителя и подкладки. Далее первый пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

2-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см первый пакет с укороченным слоем утеплителя 100 г/м², смещая срезы утеплителя 100 г/м² на 1,5 см от срезов первого пакета.

3-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м² с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями утеплителя и подкладки. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

4-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру детали второго пакета с деталями третьего пакета.

Монтаж съёмной утеплённой подкладки:

Внутренняя подкладка куртки - соединяют между собой детали второго пакета.

Внешняя подкладка куртки - соединяют между собой детали третьего пакета.

Скрепляют держателями внутреннюю и внешнюю подкладку между собой по плечевому и боковому швам в области проймы.

Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.

Окантовывают - борта, горловину, низ съёмной утеплённой подкладки.

1.2.10 Ширина деталей куртки мужской в готовом виде:

Ширина подгибки низа баски – 2,5 см.

Ширина подгибки низа – 2,5 см.

Ширина вешалки, петли-держателя – 1,0 см.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	<p>ткани и подкладки, располагая детали ветрозащитной ткани между деталями утеплителя и подкладки. Далее первый пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.</p> <p>2-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см первый пакет с укороченным слоем утеплителя 100 г/м², смещая срезы утеплителя 100 г/м² на 1,5 см от срезов первого пакета.</p> <p>3-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м² с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями утеплителя и подкладки. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.</p> <p>4-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру детали второго пакета с деталями третьего пакета.</p> <p>Монтаж съёмной утеплённой подкладки:</p> <p>Внутренняя подкладка куртки - соединяют между собой детали второго пакета.</p> <p>Внешняя подкладка куртки - соединяют между собой детали третьего пакета.</p> <p>Скрепляют держателями внутреннюю и внешнюю подкладку между собой по плечевому и боковому швам в области проймы.</p> <p>Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.</p> <p>Окантовывают - борта, горловину, низ съёмной утеплённой подкладки.</p> <p>1.2.10 Ширина деталей куртки мужской в готовом виде:</p> <p>Ширина подгибки низа баски – 2,5 см.</p> <p>Ширина подгибки низа – 2,5 см.</p> <p>Ширина вешалки, петли-держателя – 1,0 см.</p>

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						30

1.2.11 Особенности обработки полукомбинезона мужского модели ИР-зима-K80-II-III-КПк-м и брюк мужских модели ИР-зима-K80-II-III-КБр-м

Притачная утеплённая подкладка.

Все слои пакета материалов притачной утеплённой подкладки должны быть скреплены между собой.

1-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 100 г/м² с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями утеплителя и подкладки. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

2-ой пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают детали утеплителя 100 г/м² с деталями ветрозащитной ткани.

3-ий пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру детали первого пакета с деталями второго пакета.

Монтаж притачной утепленной подкладки:

Внутренняя подкладка полукомбинезона - соединяют между собой детали первого пакета.

Внешняя подкладка полукомбинезона - соединяют между собой детали второго пакета.

Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.

В брюках скрепляют держателями притачную подкладку по среднему шву задних половинок.

В полукомбинезоне скрепляют держателями притачную подкладку по шаговому шву.

1.2.12 Ширина деталей полукомбинезона/брюк мужских в готовом виде:

Ширина планки центральной застёжки полукомбинезона – 4,5 см.

Ширина планки боковых швов полукомбинезона/брюк – 4,0 см.

Ширина бретели (на участке без эластичной ленты) – 4,0 – 7,5 см.

Ширина шлевки полукомбинезона – 1,3 см.

1.2.13 Особенности обработки куртки женской моделей ИР-зима-K80-II-III-КБр-ж, ИР-зима-K80-II-III-КПк-ж

Петли на потайной планке обмётывают согласно намеченным линиям. Пуговицы по правому борту куртки пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта.

Навесные петли для пристёгивания съёмной подкладки из шнура эластичного предварительно закрепляют тройной обратной строчкой по боковому шву.

Съёмная утеплённая подкладка.

Все слои пакета материалов утепленной съёмной подкладки должны быть скреплены между собой.

1-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают слой утеплителя 150 г/м² с деталями ветрозащитной ткани и подкладки, располагая детали ветрозащитной ткани между деталями утеплителя и подкладки. Далее первый пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

2-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0-15,0 см первый пакет с укороченным слоем утеплителя 100 г/м², смещая срезы утеплителя 100 г/м² на 1,5 см от срезов первого пакета.

3-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м² с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями утеплителя и подкладки. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	В полукомбинезоне скрепляют держателями притачную подкладку по шаговому шву.	
					1.2.12 Ширина деталей полукомбинезона/брюк мужских в готовом виде:	
					Ширина планки центральной застёжки полукомбинезона – 4,5 см.	
					Ширина планки боковых швов полукомбинезона/брюк – 4,0 см.	
					Ширина бретели (на участке без эластичной ленты) – 4,0 – 7,5 см.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ширина шлевки полукомбинезона – 1,3 см.	
					1.2.13 Особенности обработки куртки женской моделей ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж,	
					ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж	
					Петли на потайной планке обмётывают согласно намеченным линиям. Пуговицы по правому борту куртки пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта.	
					Навесные петли для пристёгивания съёмной подкладки из шнура эластичного предварительно закрепляют тройной обратной строчкой по боковому шву.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Съёмная утеплённая подкладка.	
					Все слои пакета материалов утепленной съёмной подкладки должны быть скреплены между собой.	
					1-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают слой утеплителя 150 г/м ² с деталями ветрозащитной ткани и подкладки, располагая детали ветрозащитной ткани между деталями утеплителя и подкладки. Далее первый пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.	
					2-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0-15,0 см первый пакет с укороченным слоем утеплителя 100 г/м ² , смещая срезы утеплителя 100 г/м ² на 1,5 см от срезов первого пакета.	
					3-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м ² с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями утеплителя и подкладки. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными	
					ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						31

по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

4-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру детали второго пакета с деталями третьего пакета.

Монтаж съёмной утеплённой подкладки:

Внутренняя подкладка куртки - соединяют между собой детали второго пакета.

Внешняя подкладка куртки - соединяют между собой детали третьего пакета.

Скрепляют держателями внутреннюю и внешнюю подкладку между собой по плечевому и боковому швам в области проймы.

Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.

Окантовывают - борта, горловину, низ съёмной утеплённой подкладки.

1.2.14 Ширина деталей куртки женской в готовом виде:

Ширина подгибки низа баски – 2,5 см.

Ширина подгибки низа – 2,5 см.

Ширина вешалки, петли-держателя – 1,0 см.

1.2.15 Особенности обработки полукомбинезона женского модели ИР-зима-К80-П-П-КПк-ж и брюк женских модели ИР-зима-К80-П-П-КБр-ж

Притачная утеплённая подкладка

1-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 100 г/м² с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями утеплителя и подкладки. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

2-ой пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают детали утеплителя 100 г/м² с деталями ветрозащитной ткани.

3-ий пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру детали первого пакета с деталями второго пакета.

Монтаж притачной утеплённой подкладки

Внутренняя подкладка полукомбинезона - соединяют между собой детали первого пакета.

Внешняя подкладка полукомбинезона - соединяют между собой детали второго пакета.

Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.

В брюках скрепляют держателями притачную подкладку по среднему шву задних половинок.

В полукомбинезоне скрепляют держателями притачную подкладку по шаговому шву.

1.2.16 Ширина деталей полукомбинезона/брюк женских в готовом виде:

Ширина планки центральной застёжки полукомбинезона – 4,5 см.

Ширина бретели (на участке без эластичной ленты) – 4,0 – 7,5 см.

Ширина шлевки полукомбинезона – 1,3 см.

1.2.17 Схема обработки низа рукава куртки изображена на рисунке Д.3.

1.2.18 Схема обработки нижнего воротника изображена на рисунке Д.4.

1.2.19 Схема обработки потайной застёжки куртки мужской изображена на рисунке Д.5, куртки женской – на рисунке Д.6.

1.2.20 Схемы настрачивания световозвращающей ленты на полукомбинезон и брюки изображены на рисунке Д.7.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						32
Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	<p>2-ой пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают детали утеплителя 100 г/м2 с деталями ветрозащитной ткани.</p> <p>3-ий пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру детали первого пакета с деталями второго пакета.</p> <p><i>Монтаж притачной утеплённой подкладки</i></p> <p>Внутренняя подкладка полукомбинезона - соединяют между собой детали первого пакета.</p> <p>Внешняя подкладка полукомбинезона - соединяют между собой детали второго пакета.</p> <p>Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.</p> <p>В брюках скрепляют держателями притачную подкладку по среднему шву задних половинок.</p> <p>В полукомбинезоне скрепляют держателями притачную подкладку по шаговому шву.</p> <p>1.2.16 Ширина деталей полукомбинезона/брюк женских в готовом виде:</p> <p>Ширина планки центральной застёжки полукомбинезона – 4,5 см.</p> <p>Ширина бретели (на участке без эластичной ленты) – 4,0 – 7,5 см.</p> <p>Ширина шлевки полукомбинезона – 1,3 см.</p> <p>1.2.17 Схема обработки низа рукава куртки изображена на рисунке Д.3.</p> <p>1.2.18 Схема обработки нижнего воротника изображена на рисунке Д.4.</p> <p>1.2.19 Схема обработки потайной застёжки куртки мужской изображена на рисунке Д.5, куртки женской – на рисунке Д.6.</p> <p>1.2.20 Схемы настрачивания световозвращающей ленты на полукомбинезон и брюки изображены на рисунке Д.7.</p>	

1.2.21 Методы обработки могут изменяться в зависимости от условий производства без изменения внешнего вида и ухудшения требований к изделиям и качеству.

1.3 Общие требования к костюму

1.3.1 Требования безопасности по ТР ТС 019/2011.

1.3.2 Костюмы должны сохранять защитные свойства в течение срока эксплуатации.

1.3.3 Состав пакета материалов костюмов, моделей ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м, ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-ж, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж согласно таблице 8 и спецификации деталей кроя (приложение В, таблицы В.1, В.2).

Таблица 8 – Состав пакета материалов костюмов

Область утепления	Способ крепления утеплённой подкладки	Утеплитель – нетканый материал	Поверхностная плотность утеплителя, г/м ²	Наличие ветрозащитной прокладки*
Куртка				
Спинка, полочки,	Съёмная	2 слоя	150	+
		1 слой укороченный	100	
Рукава	Съёмная	2 слоя	150	+
		1 слой укороченный	100	
Воротник	Притачная	2 слоя	150	+
Капюшон	Притачная	1 слой	150	+
Брюки				
Передние и задние половинки	Притачная	2 слоя	100	+
Пояс	Притачная	1 слой	100	—
Полукомбинезон				
Нагрудник, спинка	Притачная	2 слоя	100	+
Передние и задние половинки	Притачная	2 слоя	100	+
Бретели	Притачная	1 слой	100	—
* При воздухопроницаемости ткани верха более 20 дм ³ /(м ² с).				

1.3.4 Состав стёганных полотен, применяемых в костюме, согласно таблице 9.

Таблица 9 - Состав стёганных полотен костюмов

Стеганое полотно, поверхностная плотность	Состав стеганого полотна
Стеганое полотно, 100 г/м ²	Утеплитель 100 г/м ²
	Спанбонд
	Ткань подкладочная полиэфирная
Стеганое полотно, 200 г/м ²	Ткань ветрозащитная
	Утеплитель 100 г/м ²
	Утеплитель 100 г/м ²
	Спанбонд
	Ткань подкладочная полиэфирная
	Ткань подкладочная полиэфирная

1.3.5 Требования по суммарному тепловому сопротивлению пакетов материалов и теплоизоляции комплекта СИЗ, установлены исходя из минимальной температуры воздуха зимних месяцев, соответствующих 2 классу защиты по ГОСТ Р 12.4.236.

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1.3.6 Значения суммарного теплового сопротивления пакетов материалов для изготовления куртки и полукомбинезона/брюк должны соответствовать указанным в таблице 10.

Таблица 10 – Суммарное тепловое сопротивление материалов

Класс защиты	Климатический пояс (регион)	Температура воздуха зимних месяцев, °С	Нормативное значение суммарного теплового сопротивления, °С м²/Вт, не менее	
			Куртка	Полукомбинезон/брюки
2	III (II)	-18	0,64	0,57

1.3.7 Теплоизоляция комплекта СИЗ (в составе куртка, полукомбинезон/брюки, нательное бельё, головной убор, рукавицы и обувь) должна соответствовать ГОСТ Р 12.4.236 и значениям, указанным в таблице 11.

Таблица 11 - Теплоизоляция комплекта СИЗ

Класс защиты	Климатический пояс (регион)	Температура воздуха зимних месяцев, °С	Скорость ветра в зимние месяцы, м/с	Нормативное значение теплоизоляции комплекта СИЗ, °С м²/Вт при воздухопроницаемости материала верха (материала верха и ветрозащитной прокладки), дм³/м² с	
				10	20
1	II-I (III-IV)	-9,7	5,6	0,451	0,474
2	III (II)	-18	3,6	0,518	0,534

1.3.8 Разрывная нагрузка швов, выполненных из ткани верха, должна быть не менее 250 Н.

1.4 Требования к материалам и фурнитуре

1.4.1 Материалы, из которых изготавливают костюмы, должны:

- соответствовать установленным гигиеническим нормам;
- обеспечивать постоянство защитных свойств на протяжении срока эксплуатации.

1.4.2 Технические характеристики ткани верха для изготовления костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 12.

Таблица 12 – Технические характеристики тканей верха

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %	ПЭ - 100 %	ГОСТ ISO 1833-2
Отделка ткани	кислотоотталкивающая	-
Поверхностная плотность, г/м², не менее	200-250	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее		
- по основе	1000	ГОСТ 3813
- по утку	700	
Разрывная нагрузка после воздействия раствора кислоты (H ₂ SO ₄ 80% p-p) исходная и после 5 стирок/химчисток, Н, не менее		ГОСТ 12.4.251, ГОСТ 3813
- по основе	850	
- по утку	595	
Раздирающая нагрузка, Н, не менее		ГОСТ 3813
- по основе	50	
- по утку	50	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						34

Продолжение таблицы 12

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	4500	ГОСТ 18976
Изменение линейных размеров после стирки или химической чистки, %, не более	3	ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
Гигроскопичность, %, не менее	4	ГОСТ 3816
Водоотталкивание исходное/после 5 стирок или химических чисток, у.е., не менее	90/80	ГОСТ 30292
Кислотонепроницаемость (H ₂ SO ₄ 80% p-p) исходная и после 5 стирок/химчисток, ч, не менее	6	ГОСТ 12.4.251
Устойчивость окраски к воздействию (изменение первоначальной окраски/закрашивание смежного материала), балл, не менее		
- света	4/-	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3
- стирки	4/3	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4
- дистиллированной воды	4/3	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.5
- пота	4/4	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.6
- органическим растворителям	4/-	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13
- сухого трения	-/3	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.27
Воздухопроницаемость ткани или пакета материалов (ткань и ветрозащитная прокладка), дм ³ /(м ² с), не более	20	ГОСТ 12088
Примечание – Режим стирки и химчистки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.		

1.4.3 Технические характеристики ткани подкладочной приведены в таблице 13.

Таблица 13 – Технические характеристики ткани подкладочной

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %	Хлопок - 100	Химические волокна – 100	ГОСТ ISO 1833-2
Поверхностная плотность, г/м ²	120-160	50	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее			
- по основе	400	200	ГОСТ 3813
- по утку	200	160	
Стойкость к истиранию, циклов, не менее	800	800	ГОСТ 18976
Воздухопроницаемость, дм ³ /(м ² с), не менее	100	100	ГОСТ 12088
Гигроскопичность, %, не менее	7	7	ГОСТ 3816
Изменение размеров после стирки или химической чистки, %, не более			ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
- по основе	-5,0	-5,0	
- по утку	±3,0	±2,0	
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее			
- стирки	4/4	4/4	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4
- пота	4/4	4/4	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.6
- трения сухого	-/3	-/4	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.27
- органических растворителей	4/-	4/-	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13

1.4.4 Цвет подкладки серый или чёрный.

1.4.5 Технические характеристики ветрозащитной прокладки указаны в таблице 14.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата						Лист				
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	35				
					ТУ 8570-012-82513953-2015									

Таблица 14 – Технические характеристики ветрозащитной прокладки

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Поверхностная плотность, г/м ² , не более	70	ГОСТ 3811
Воздухопроницаемость после 5 стирок, дм ³ /(м ² с), не более	20	ГОСТ 12088

1.4.6 Технические характеристики утеплителя для изготовления костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 15.

Таблица 15 – Технические характеристики утеплителя (нетканый материал)

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
Поверхностная плотность, г/м ² , не менее	100	150	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка по длине, Н, не менее	4,5	7	ГОСТ 15902.3
Удлинение при разрыве, %, не более	150		ГОСТ 15902.3
Суммарное тепловое сопротивление, м ² ·°С/Вт, не менее	0,25	0,4	ГОСТ 20489
Миграция волокон утеплителя на площади 150 см ² , шт, не более	2		ГОСТ Р 12.4.236

1.4.7 Для исключения миграции волокон через материал верха и/или подкладки предусмотрено применение антимиграционной прокладки – термоскрепленного нетканого материала спанбонд.

1.4.8 Поверхностная плотность спанбонда - не более 15 г/м².

1.4.9 Допускается не применять спанбонд, если изготовитель костюмов гарантирует отсутствие миграции утеплителя в процессе их эксплуатации.

1.4.10 Требования к трикотажному полотну для изготовления манжет указаны в таблице 16.

Таблица 16 – Технические характеристики трикотажного полотна

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %	натуральные волокна не менее 50, синтетические волокна не более 50	-
Поверхностная плотность, г/м ² , не менее	200	ГОСТ 8845
Растяжимость, %	40-100 (II группа)	ГОСТ 8847
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее		
- стирки	4/4	ГОСТ 9733.4
- пота	4/4	ГОСТ 9733.6
- органических растворителей	4/4	ГОСТ 9733.13
- трения сухого	-/4	ГОСТ 9733.27

1.4.11 Цвет трикотажного полотна для изготовления манжет – чёрный.

1.4.12 Технические характеристики световозвращающего материала приведены в таблице 17. Требования по устойчивости к старению в соответствии с ГОСТ 12.4.281 и таблицей 17.

Таблица 17 – Технические характеристики световозвращающего материала

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Ширина, мм	50-52	ГОСТ 16218.1
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12° и угла освещения 5°, кд/люкс м ² , не менее		
- исходное	350	ГОСТ 12.4.281
- после 20 стирок или химических чисток	300	

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						36

1.4.13 Технические характеристики застежки текстильной приведены в таблице 18.

Таблица 18 – Технические характеристики застежки текстильной

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
Ширина, мм	25±2	40±3	ГОСТ 16218.1
Усилие сдвига по длине, Н, не менее	50	90	ГОСТ 30019.2
Усилие сдвига по ширине, Н, не менее	20		ГОСТ 30019.2
Удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее	0,5		ГОСТ 30019.3
Усилие отрыва, Н, не менее	7,5	15,0	ГОСТ 30019.4

1.4.14 Технические характеристики застёжки-молнии приведены в таблице 19.

Таблица 19 – Технические характеристики застёжки-молнии

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
	тип застёжки-молнии		
	5		
Ширина звеньевой цепи, мм	5,0-6,0		ГОСТ 28965
Прочность замка, Н, не менее	120,0		
Усилие фиксации замка верхними ограничителями, Н, не менее	60,0		
Усилие передвижения замка, Н, не более - витая - литевая	5,0 -	- 8,0	
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	100,0		
Прочность соединения нижним ограничителем, Н, не менее - неразъёмным - разъёмным	50,0 -		
Усилие сдвига нижнего ограничителя, Н, не менее - неразъёмного - разъёмного	60,0 60,0		
Химическая стойкость после выдерживания в перхлорэтилене в течение 0,5 ч: усилие передвижения замка, Н, не более - витая - литевая усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее изменение цвета окраски	6,0 - 80,0	- 9,6 80,0	
	не изменяется		
Устойчивость окраски тесьмы к воздействию стирки, балл, не менее	4/4		

1.4.15 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки и др.) указаны в таблице 20.

Таблица 20 – Требования к фурнитуре пластмассовой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани	ГОСТ 29150

1.4.16 Цвет пластмассовой фурнитуры, застёжки-молнии, застёжки текстильной, шнура эластичного должен быть чёрным.

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						37

1.4.17 Цвет ленты окантовочной в цвет подкладки или чёрный.

1.4.18 Костюмы изготавливают из материалов, указанных в таблице 21.

Таблица 21 – Материалы для изготовления костюмов

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
1	Ткань верха основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма. Детали согласно спецификации деталей кроя
2	Ткань верха отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма. Детали согласно спецификации деталей кроя
3	Ткань подкладочная хлопчатобумажная	Для изготовления кулиски и подкладки карманов полукомбинезона
4	Ткань подкладочная полиэфирная	Для изготовления притачной и съёмной утеплённой подкладки куртки
5	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитного слоя в съёмную и притачную утеплённую подкладку куртки
6	Спанбонд	Для антимиграционной прокладки в притачную и съёмную утеплённую подкладку куртки
7	Стеганое полотно, 200 г/м ²	Для притачной утепленной подкладки полукомбинезона, брюк
8	Стеганое полотно, 100 г/м ²	Для бретелей полукомбинезона
9	Утеплитель, 150 г/м ²	Для изготовления притачной и съёмной утепленной подкладки куртки
10	Утеплитель, 100 г/м ²	Для изготовления съёмной утеплённой подкладки куртки; полукомбинезона; брюк
11	Трикотажное полотно	Для нижнего воротника куртки, манжет съёмной утеплённой подкладки куртки
12	Застёжка-молния литевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная 50 см	Для центральной застёжки полукомбинезона
13	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная 20 см	Для центральной застёжки брюк
14	Застёжка текстильная шириной 20 мм	Для застёгивания планки по низу полукомбинезона/ брюк
15	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания воротника, внутреннего кармана левой полочки съёмной утеплённой подкладки
16	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания концов капюшона
17	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски съёмной утеплённой подкладки куртки, обтачек рукавов, штрипок съёмной утеплённой подкладки полукомбинезона/брюк
18	Лента эластичная шириной 40 мм	Для бретели полукомбинезона
19	Лента эластичная шириной 15 мм	Для кулиски задних частей полукомбинезона
20	Лента эластичная шириной 30 мм	Для пояса брюк
21	Лента световозвращающая 50 мм	Для сигнальных элементов
22	Лента окантовочная шириной 35 мм	Для окантовывания срезов съёмной утеплённой подкладки
23	Шнур эластичный диаметром 2 мм	Петли для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки куртки, капюшона
24	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для стягивания куртки по лицевому вырезу капюшона, для регулирования объёма
25	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования высоты капюшона и длины эластичного шнура капюшона
26	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						38

Продолжение таблицы 21

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
27	Кольцо пластмассовое	Уплотнитель для люверсов
28	Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм	Для центральной застёжки куртки, пристёгивания капюшона, для застёгивания пояса брюк, пристёгивания съёмной утеплённой подкладки куртки
29	Застёжка-фастекс	Для крепления бретелей в полукомбинезоне
30	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для стачивания срезов притачной и съёмной утеплённой подкладки куртки, полукомбинезона, брюк, настрачивания застёжки текстильной
31	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты на куртке, полукомбинезоне, брюках, настрачивания именной ленты
32	Нитки швейные армированные № 45 тёмно-синие	Для стачивания срезов, отделочных строчек в куртке, полукомбинезоне, брюках, для выполнения закрепок, обметывания петель на планке куртки, пришивание пуговиц, изготовление вешалки, держателей для шнура
<p>Примечания</p> <p>1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий.</p> <p>2 Длина застёжки-молнии указана для базового размера.</p> <p>3 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Е.</p>		

1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

- костюм – куртка и полукомбинезон, куртка и брюки или отдельные предметы – куртка, полукомбинезон, брюки (модель, размер, рост - в соответствии с заказом);
- руководство по эксплуатации;
- ремкомплект – в пакет размером 120×140 мм вкладывают: запасной кусок ткани, запасную пуговицу.

1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировка костюмов – по ТР ТС 019/2011.

1.6.2 Маркировка костюма состоит из товарного ярлыка, контрольной ленты (ярлыка модели), ярлыка с размером и ростом, именной ленты и упаковочного ярлыка (стикера).

1.6.2.1 Товарный ярлык, размером 70×100 мм, крепят:

при поставке костюмов или куртки отдельным предметом:

- в куртке: к планке потайной застёжки между первой и второй петлей. при поставке полукомбинезона или брюк отдельными предметами:
- в полукомбинезоне: к тесьме застёжки-молнии на 1,0 см от шва верхнего края нагрудника;
- в брюках: к тесьме застёжки-молнии на расстоянии 1,0 см от шва притачивания пояса.

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.1):

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование изделия;
- номер модели;
- обозначение настоящих ТУ;

Подп. дата	1.5 Комплектность В комплект поставки входят: <ul style="list-style-type: none">– костюм – куртка и полукомбинезон, куртка и брюки или отдельные предметы – куртка, полукомбинезон, брюки (модель, размер, рост - в соответствии с заказом);– руководство по эксплуатации;– ремкомплект – в пакет размером 120×140 мм вкладывают: запасной кусок ткани, запасную пуговицу.							
	Инв. № дубл.	1.6 Маркировка 1.6.1 Маркировка костюмов – по ТР ТС 019/2011. 1.6.2 Маркировка костюма состоит из товарного ярлыка, контрольной ленты (ярлыка модели), ярлыка с размером и ростом, именной ленты и упаковочного ярлыка (стикера). 1.6.2.1 Товарный ярлык, размером 70×100 мм, крепят: при поставке костюмов или куртки отдельным предметом: <ul style="list-style-type: none">– в куртке: к планке потайной застёжки между первой и второй петлей. при поставке полукомбинезона или брюк отдельными предметами: <ul style="list-style-type: none">– в полукомбинезоне: к тесьме застёжки-молнии на 1,0 см от шва верхнего края нагрудника;– в брюках: к тесьме застёжки-молнии на расстоянии 1,0 см от шва притачивания пояса. Товарный ярлык должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.1): <ul style="list-style-type: none">– торговую марку изготовителя (при наличии);– наименование изделия;– номер модели;– обозначение настоящих ТУ;						
		Взам. инв. №						
			Подп. и дата					
				Инв. № подл.				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.		Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист	
					39			

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подп. дата	<ul style="list-style-type: none">– Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);– дата выдачи;– срок носки.	
					<p>1.6.2.5 Упаковочный ярлык должен содержать:</p> <ul style="list-style-type: none">– торговую марку изготовителя (при наличии);– наименование страны-изготовителя;– наименование и юридический адрес изготовителя;– наименование изделия;– обозначение ТР ТС 019/2011;– обозначение настоящих ТУ;– единый знак обращения продукции;– рост, обхват груди (размер);– сведения о защитных свойствах;– дату выпуска (месяц, год). <p>1.6.2.6 Расположение маркировки указано для готового изделия.</p> <p>1.6.2.7 Информация на маркировке должна быть легко читаемой, стойкой при хранении и использовании продукции.</p>	
<p>1.7 Упаковка</p> <p>1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.</p> <p>1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.</p> <p>1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.2.5.</p> <p>1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба.</p>						
					ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						41
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

2 Требования безопасности

2.1 Костюмы не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания.

2.2 Костюмы не должны оказывать раздражающего, сенсibiliзирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения № 3 к ТР ТС 019/2011.

2.3 Запрещается использование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии ТР ТС 019/2011.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 При изготовлении костюмов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду.

3.2 Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении костюмов не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3 Способы утилизации костюмов не наносят вреда экологии окружающей среды.

4 Правила приемки

4.1 Приемка изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23948, ГОСТ 15.309 и настоящих ТУ.

4.2 Готовые изделия должны приниматься партиями. За партию принимают совокупность единиц продукции одного наименования (модели), оформленную одним документом о качестве.

4.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих ТУ изделия подвергают приемо-сдаточным, периодическим испытаниям.

4.4 При приемо-сдаточных испытаниях изделия проверяют методом сплошного контроля:

- по внешнему виду;
- по величинам основных линейных измерений.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.4 костюмы должны быть заменены или исправлены с последующим проведением приемо-сдаточных испытаний.

4.5 Изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания, должны иметь на товарном ярлыке штамп ОТК.

4.6 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества продукции и стабильности технологического процесса не реже 1 раза в год с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции в соответствии с настоящими ТУ. Отбор образцов производят из продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят по показателям, указанным в таблице 22:

Таблица 22 - Показатели периодических испытаний

Наименование показателя	Нормативное значение
Ткань для изготовления изделий	
Разрывная нагрузка	В соответствии с таблицей 12
Водоотталкивание	
Кислотонепроницаемость	
Разрывная нагрузка после воздействия раствора кислоты (H ₂ SO ₄ 80% p-p)	
Пакет материалов	
Тепловое сопротивление пакета материалов	В соответствии с таблицей 10

- номер модели;
- область применения;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- единый знак обращения продукции;
- обозначение настоящих ТУ;
- способы безопасного применения;
- срок эксплуатации;
- условия хранения;
- срок хранения;
- требования к безопасной транспортировке;
- гарантии изготовителя при использовании костюмов по назначению;
- буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.251;
- климатический пояс (класс защиты);
- расшифровка символов по уходу;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
- наименование страны-изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя;
- сайт изготовителя (при наличии).

8 Гарантия изготовителя

8.1 Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

8.2 Срок эксплуатации костюмов устанавливается в зависимости от климатических поясов и должен составлять не менее срока, указанного в таблице 23:

Т а б л и ц а 23 – Сроки эксплуатации костюмов

Климатический пояс	I	II	III	IV	«особый»
Срок эксплуатации	2,5 года	2 года	2 года	1,5 года	1,5 года

8.3 Срок хранения – 3 года.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015					Лист
										44

**Приложение А
(обязательное)
Внутренний вид костюмов**



Рисунок А.1 – Эскиз внутреннего вида куртки мужской и съёмной утеплённой подкладки куртки, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

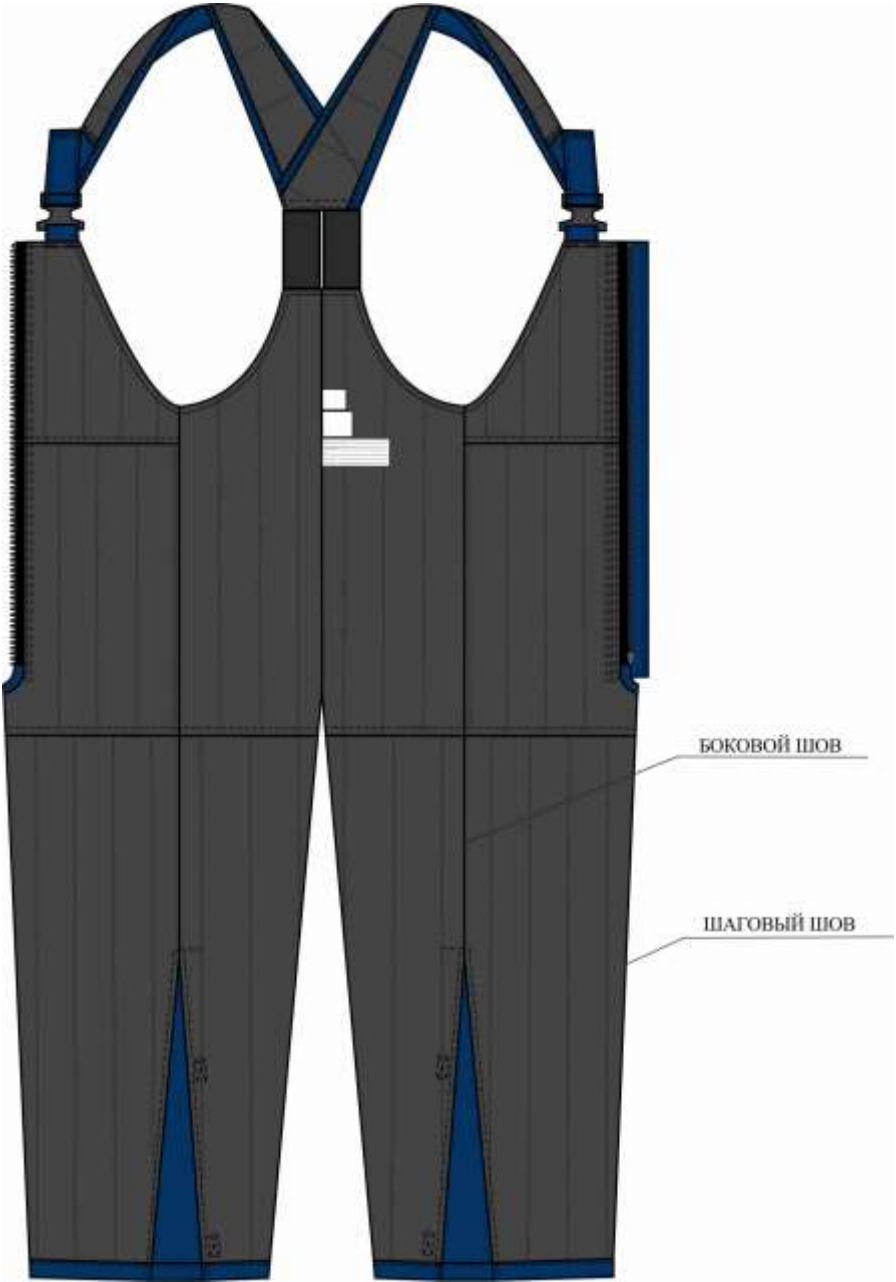


Рисунок А.2 – Эскиз внутреннего вида полукомбинезона мужского, модель ИР-зима-K80-II-III-КПК-м

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Рисунок А.3 – Эскиз внутреннего вида брюк мужских,
модель ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м

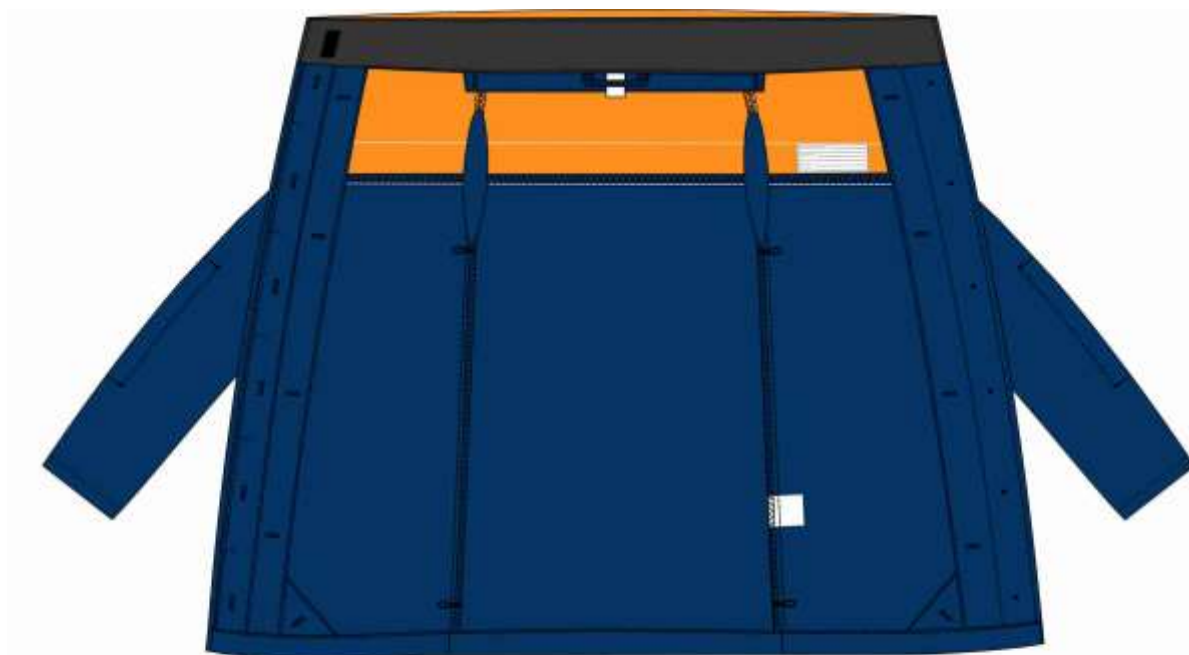


Рисунок А.4 – Эскиз внутреннего вида куртки женской и съёмной утеплённой подкладки куртки, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-ж, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Инев № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата

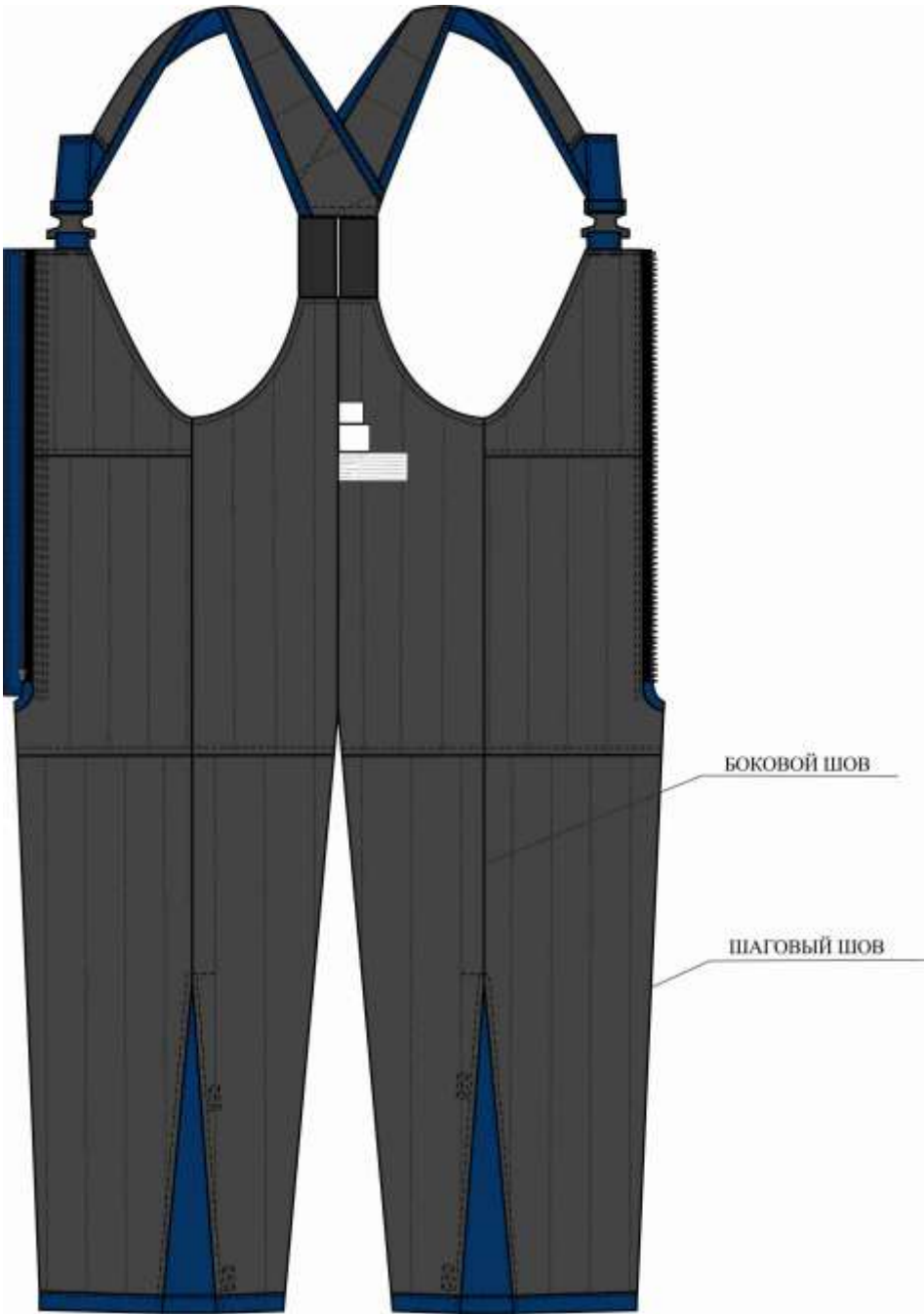


Рисунок А.5 – Эскиз внутреннего вида полукомбинезона женского, модель ИР-зима-K80-II-III-КПк-ж

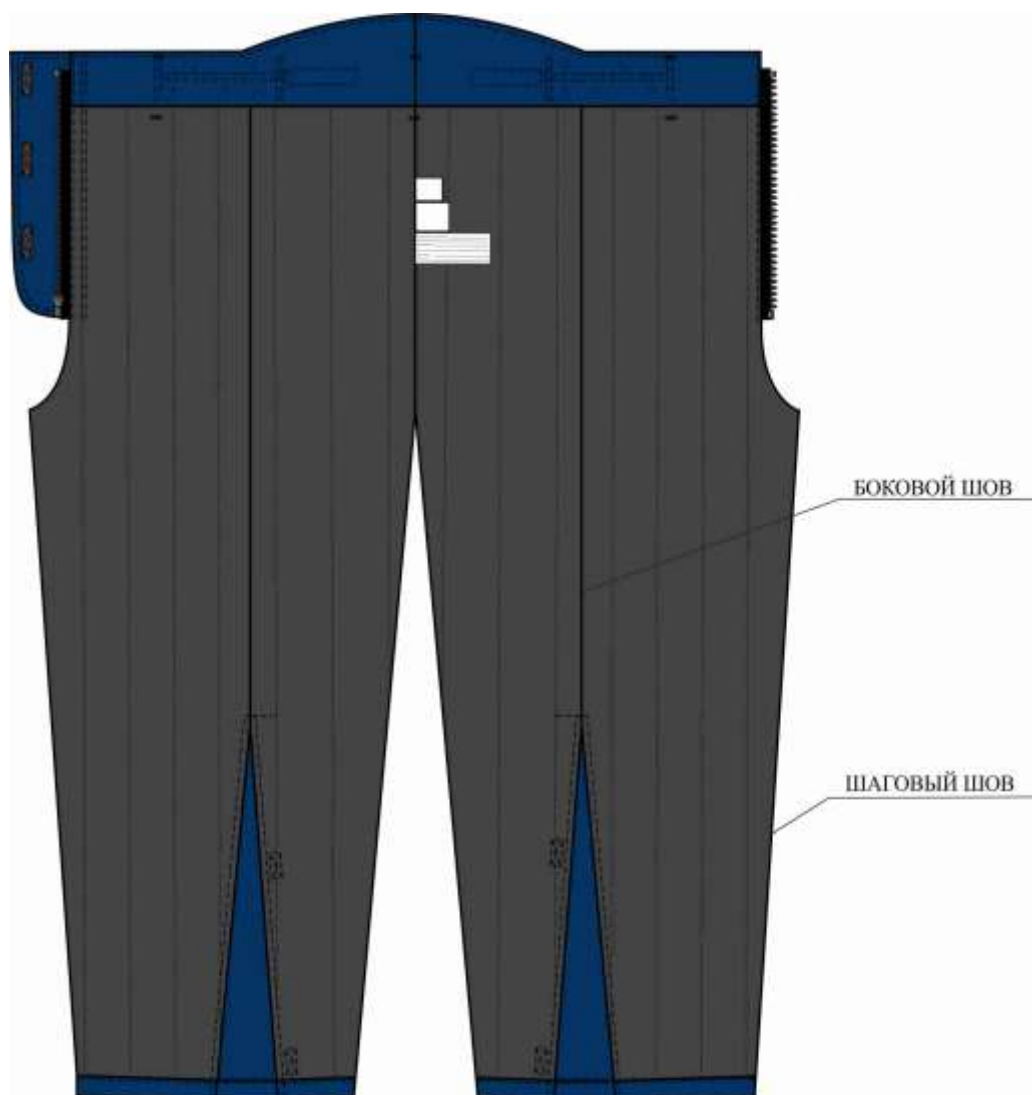


Рисунок А.6 – Эскиз внутреннего вида брюк женских,
модель ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист
50

**Приложение Б
(обязательное)
Изображение логотипа
Масштаб 1:2**

Цветовое решение логотипа:
оранжевый – PANTONE ORANGE 021C
белый – PANTONE WHITE

Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация
Размер 250×56 мм

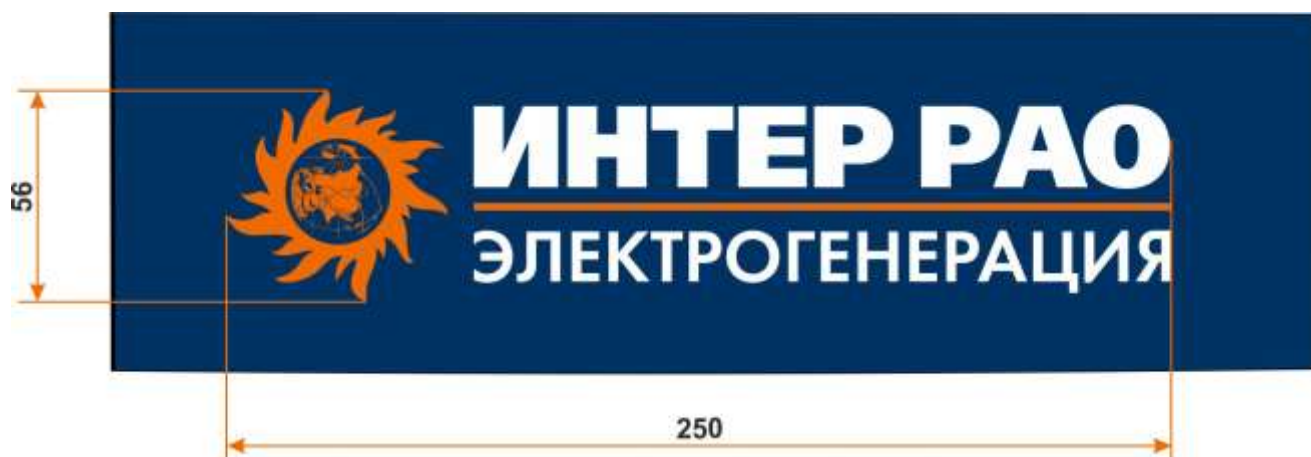


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие
Размер 250×56 мм

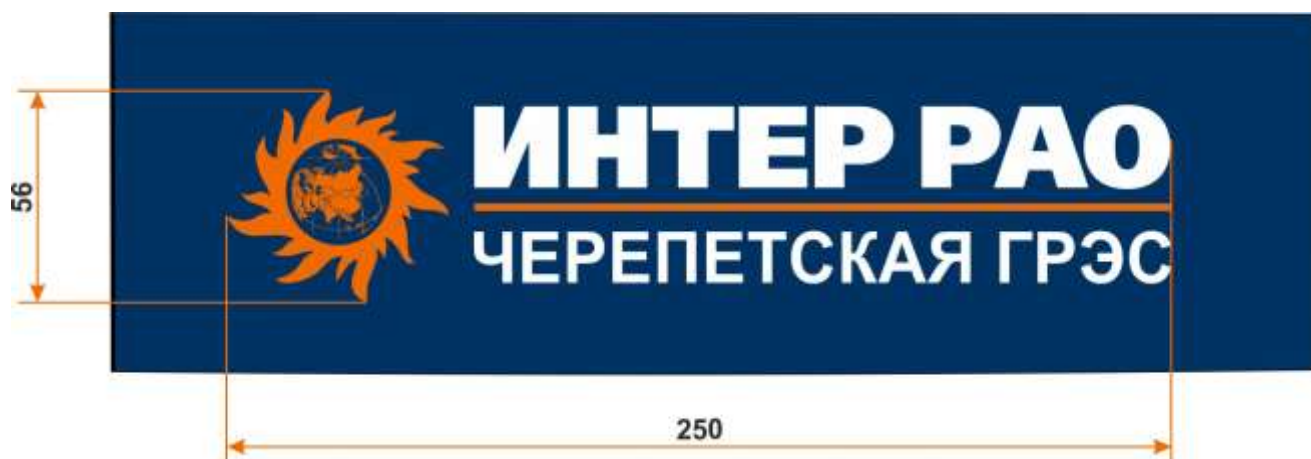


Рисунок Б.2 – Логотип «Интер РАО» предприятие

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист 51

**Приложение В
(обязательное)
Спецификации деталей кроя**

Таблица В.1 – Спецификация деталей кроя, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
КУРТКА				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Спинка	IRKZ-SP	1	Логотип*
2	Правая полочка	IRKZ-POL-P	1	
3	Левая полочка	IRKZ-POL-L	1	
4	Передняя часть рукава	IRKZ-RUK-V	2	
5	Задняя часть рукава	IRKZ-RUK-VL	2	
6	Налокотник	IRKZ-RUK-NAL	2	
7	Обтачка низа рукава	IRKZ-RUK-OBT	2	
8	Верхний воротник	IRKZ-VOR-V	1	
9	Правый подборт	IRKZ-PODB-P	1	
10	Левый подборт	IRKZ-PODB-L	1	
11	Левая планка	IRKZ-PL-VN	1	
12	Боковая левая часть капюшона	IRKZ-KAP-B-L	1	
13	Боковая правая часть капюшона	IRKZ-KAP-B	1	
14	Верхняя средняя часть капюшона	IRKZ-KAP-C-V	1	
15	Нижняя средняя часть капюшона	IRKZ-KAP-C-N	1	
16	Левая обтачка капюшона	IRKZ-KAP-O	1	
17	Правая обтачка капюшона	IRKZ-KAP-O-P	1	
18	Кулиска капюшона	IRKZ-KAP-KU	1	
19	Обтачка горловины спинки	IRKZ-GOR-OBT	1	
20	Деталь крепления подкладки	IRKZ-POD-KR	2	
21	Вешалка	IRKZ-WESCH	1	10,0×2,8см
22	Запасной кусок	IRKZ-ZAP	1	10,0×10,0см
	Итого:		27	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Кокетка спинки	IRKZ-KOK-SP	1	
2	Левая кокетка полочки	IRKZ-KOK-POL-L	1	
3	Правая кокетка полочки	IRKZ-KOK-POL-P	1	
4	Фигурная часть воротника	IRKZ-VOR-VST	1	
	Итого:		4	
	Трикотажное полотно			
1	Нижний воротник	IRKZ-VOR-NF	1	
	Итого:		1	
	Ткань подкладочная полиэфирная**			
1	Боковая часть капюшона	IRKZ-KAP-B-PD	2	
2	Средняя часть капюшона	IRKZ-KAP-C-PD	1	
3	Нижний воротник	IRKZ-VOR-NF	1	
	Итого:		4	
	Спанбонд	S		
1	Боковая часть капюшона	IRKZ-KAP-B-PD	2	
2	Средняя часть капюшона	IRKZ-KAP-C-PD	1	
3	Нижний воротник	IRKZ-VOR-NF	1	
4	Обтачка капюшона	IRKZ-KAP-O-PS	2	
	Итого:		6	
	Ткань ветрозащитная			
1	Верхний воротник	IRKZ-VOR-VU	1	
2	Боковая часть капюшона	IRKZ-KAP-B-PD	2	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата	

					ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		52

Продолжение таблицы В.1

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
3	Средняя часть капюшона	IRKZ-KAP-C-PD	1	
4	Обтачка капюшона	IRKZ-KAP-O-PS	2	
	Итого:		6	
	Утеплитель 150 г/м²			
1	Верхний воротник	IRKZ-VOR-U	1	
2	Нижний воротник	IRKZ-VOR-NU	1	
3	Боковая часть капюшона	IRKZ-KAP-B-PD	2	
4	Средняя часть капюшона	IRKZ-KAP-C-PD	1	
5	Обтачка капюшона	IRKZ-KAP-O-PS	2	
	Итого:		7	
СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Внутренний карман	IRKZ-KA-V	1	
2	Клапан внутреннего кармана	IRKZ-KA-V-KL	1	
3	Правая застёжка баски	IRKZ-BASKA-P	1	
4	Левая застёжка баски	IRKZ-BASKA-L	1	
5	Вешалка	IRKZ-WESCH	1	10,0×2,8см
6	Держатель	IRKZ-DERG	4	5,0×2,0см
	Итого:		9	
	Ткань подкладочная полиэфирная**			
1	Спинка - внутренний слой	IRKZ-SP-PD	1	
2	Правая полочка - внутренний слой	IRKZ-POL-PD	1	
3	Левая полочка - внутренний слой	IRKZ-POL-PD-L	1	
4	Передняя часть рукава - внутренний слой	IRKZ-RP-POD	2	
5	Задняя часть рукава - внутренний слой	IRKZ-RZ-PD	2	
6	Спинка - внешний слой	IRKZ-SP-SH	1	
7	Полочка - внешний слой	IRKZ-POL-SH	2	
8	Передняя часть рукава - внешний слой	IRKZ-R-V-SH	2	
9	Задняя часть рукава - внешний слой	IRKZ-R-NP-SH	2	
10	Баска	IRKZ-BASKA	1	
	Итого:		15	
	Спанбонд			
1	Спинка	IRKZ-SP-SHS	1	
2	Полочка	IRKZ-POL-SHS	2	
3	Передняя часть рукава	IRKZ-R-V-SHS	2	
4	Задняя часть рукава	IRKZ-R-NP-SHS	2	
	Итого:		7	
	Утеплитель 150 г/м²			
1	Спинка (1 слой, 3 слой)	IRKZ-SP-SHU	2	
2	Полочка (1 слой, 3 слой)	IRKZ-POL-SHU	4	
3	Передняя часть рукава (1 слой, 3 слой)	IRKZ-R-V-SHU	4	
4	Задняя часть рукава (1 слой, 3 слой)	IRKZ-R-NP-SHU	4	
	Итого:		14	
	Утеплитель 100 г/м²			
1	Спинка - укороченный 2 слой	IRKZ-SP-U	1	
2	Полочка - укороченный 2 слой	IRKZ-POL-U	2	
3	Передняя часть рукава - укороченный 2 слой	IRKZ-RP-U	2	
4	Задняя часть рукава - укороченный 2 слой	IRKZ-RZ-U	2	
	Итого:		7	
	Ветрозащитная ткань			
1	Спинка	IRKZ-SP-SHW	1	
2	Полочка	IRKZ-POL-SHW	2	
3	Передняя часть рукава	IRKZ-R-V-SHW	2	
4	Задняя часть рукава	IRKZ-R-NP-SHW	2	
	Итого:		7	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						53

Продолжение таблицы В.1

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
	Трикотажное полотно			
1	Манжета	IRKZ-MA-KUR	2	
	Итого:		2	
ПОЛУКОМБИНЕЗОН				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Планка застёжки низа	41R-116	2	
2	Задняя половинка	41R-4143	2	
3	Пуфта	41R-141	2	
4	Передняя половинка	41R-4144	2	
5	Вставка передней половинки под молнию	41R-4186	1	
6	Спинка	41R-4142	1	
7	Нагрудник	41R-4113	2	
8	Бочок нижнего кармана правый	41R-4181	1	
9	Бочок нижнего кармана левый	41R-4180	1	
10	Бретель	41R-4195	2	
11	Держатель фастекса	41R-4196	2	
12	Планка	41R-4112	1	
13	Усиление задней половинки брюк	41R-4240	2	
14	Обтачка передней половинки под молнию	41R-4187	1	
	ИТОГО		22	
	Ткань основная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Кокетка нагрудника	41R-4111	2	
	ИТОГО		2	
	Ткань подкладочная хлопчатобумажная			
1	Подкладка нижнего кармана	41R-463	2	
2	Кулиска	41R-147	1	
	ИТОГО		3	
	Полотно стёганое 200г/ м²			
1	Нагрудник	41R-4810	2	
2	Задняя нижняя половинка	41R-4740	2	
3	Передняя нижняя половинка	41R-4744	2	
4	Задняя верхняя половинка	41R-4840	2	
5	Передняя верхняя половинка	41R-4844	2	
	ИТОГО		10	
	Утеплитель 100 г/м²			
1	Планка	41R-4712	1	
2	Планка застёжки низа	41R-716	2	
	ИТОГО		3	
	Полотно стёганое 100 г/м²			
1	Бретель	41R-4795	2	
	ИТОГО		2	
БРЮКИ				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Задняя половинка	217R-140	2	
2	Передняя половинка	217R-145	2	
3	Планка верхняя	217R147	1	
4	Планка нижняя	217R146	1	
5	Планка застёжки низа	217R-116	2	
6	Пуфта	217R-141	2	
7	Пояс верхний	217R148	1	
8	Пояс нижний	217R149	1	
9	Шлёвка	217R187	1	
10	Подкладка кармана левая	217R163	1	
11	Подкладка кармана правая	217R164	1	
12	Хлястик пояса	217R188	2	

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						54

Окончание таблицы В.1

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
13	Усиление задней половинки брюк	217R-340	2	
		ИТОГО	19	
	Полотно стёганое 200г/ м²			
1	Задняя половинка правая	217R-740	1	
2	Задняя половинка левая	217R-741	1	
3	Передняя половинка	217R-744	2	
		ИТОГО	4	
	Утеплитель 100 г/м²			
1	Пояс	217R749	1	
2	Планка	217R-747	1	
3	Планка застежки низа	217R-716	2	
		ИТОГО	4	

* При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки.

** Лекала подкладки даны без учёта уработки на выстёгивание деталей.

*** При изготовлении брюк, полукombineзона отдельными предметами.

[illegible]

Таблица В.2 – Спецификация деталей кроя, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж,
ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
КУРТКА				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Спинка	IRKZG-SP	1	Логотип*
2	Правая полочка	IRKZG-POL-P	1	
3	Левая полочка	IRKZG-POL-L	1	
4	Передняя часть рукава	IRKZG-RUK-V	2	
5	Задняя часть рукава	IRKZG-RUK-VL	2	
6	Налокотник	IRKZG-RUK-NAL	2	
7	Обтачка низа рукава	IRKZG-RUK-OBT	2	
8	Верхний воротник	IRKZG-VOR-V	1	
9	Правый подборт	IRKZG-PODB-P	1	
10	Левый подборт	IRKZG-PODB-L	1	
11	Правая планка	IRKZG-PL-VN	1	
12	Боковая левая часть капюшона	IRKZG-KAP-B-L	1	
13	Боковая правая часть капюшона	IRKZG-KAP-B	1	
14	Верхняя средняя часть капюшона	IRKZG-KAP-C-V	1	
15	Нижняя средняя часть капюшона	IRKZG-KAP-C-N	1	
16	Левая обтачка капюшона	IRKZG-KAP-O	1	
17	Правая обтачка капюшона	IRKZG-KAP-O-P	1	
18	Кулиска капюшона	IRKZG-KAP-KU	1	
19	Обтачка горловины спинки	IRKZG-GOR-OBT	1	
20	Деталь крепления подкладки	IRKZG-POD-KR	2	
21	Вешалка	IRKZG-WESCH	1	10,0×2,8см
22	Запасной кусок	IRKZG-ZAP	1	10,0×10,0см
	Итого:		27	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Кокетка спинки	IRKZG-KOK-SP	1	
2	Левая кокетка полочки	IRKZG-KOK-POL-L	1	
3	Правая кокетка полочки	IRKZG-KOK-POL-P	1	
4	Фигурная часть воротника	IRKZG-VOR-VST	1	
	Итого:		4	
	Трикотажное полотно			
1	Нижний воротник	IRKZG-VOR-NF	1	
	Итого:		1	
	Ткань подкладочная полиэфирная**			
1	Боковая часть капюшона	IRKZG-KAP-B-PD	2	
2	Средняя часть капюшона	IRKZG-KAP-C-PD	1	
3	Нижний воротник	IRKZG-VOR-NF	1	
	Итого:		4	
	Спанбонд			
1	Боковая часть капюшона	IRKZG-KAP-B-PD	2	
2	Средняя часть капюшона	IRKZG-KAP-C-PD	1	
3	Нижний воротник	IRKZG-VOR-NF	1	
4	Обтачка капюшона	IRKZG-KAP-O-PS	2	
	Итого:		6	
	Ткань ветрозащитная			
1	Верхний воротник	IRKZG-VOR-VU	1	
2	Боковая часть капюшона	IRKZG-KAP-B-PD	1	
3	Средняя часть капюшона	IRKZG-KAP-C-PD	2	
4	Обтачка капюшона	IRKZG-KAP-O-PS	2	
	Итого:		6	
	Утеплитель 150 г/м²			
1	Верхний воротник	IRKZG-VOR-U	1	
2	Нижний воротник	IRKZG-VOR-NU	1	

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Продолжение таблицы В.2

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
3	Боковая часть капюшона	IRKZG-KAP-B-PD	1	
4	Средняя часть капюшона	IRKZG-KAP-C-PD	2	
5	Обтачка капюшона	IRKZG-KAP-O-PS	2	
	Итого:		7	
СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Внутренний карман	IRKZG-KA-V	1	
2	Клапан внутреннего кармана	IRKZG-KA-V-KL	1	
3	Правая застежка баски	IRKZG-BASKA-P	1	
4	Левая застежка баски	IRKZG-BASKA-L	1	
5	Вешалка	IRKZG-WESCH	1	10,0×2,8см
6	Держатель	IRKZG-DERG	4	5,0x2,0см
	Итого:		9	
	Ткань подкладочная полиэфирная**			
1	Спинка - внутренний слой	IRKZG-SP-PD	1	
2	Правая полочка - внутренний слой	IRKZG-POL-PD	1	
3	Левая полочка - внутренний слой	IRKZG-POL-PD-L	1	
4	Передняя часть рукава - внутренний слой	IRKZG-RP-POD	2	
5	Задняя часть рукава - внутренний слой	IRKZG-RZ-PD	2	
6	Спинка - внешний слой	IRKZG-SP-SH	1	
7	Полочка - внешний слой	IRKZG-POL-SH	2	
8	Передняя часть рукава - внешний слой	IRKZG-R-V-SH	2	
9	Задняя часть рукава - внешний слой	IRKZG-R-NP-SH	2	
10	Баска	IRKZG-BASKA	1	
	Итого:		15	
	Спанбонд			
1	Спинка	IRKZG-SP-SHS	1	
2	Полочка	IRKZG-POL-SHS	2	
3	Передняя часть рукава	IRKZG-R-V-SHS	2	
4	Задняя часть рукава	IRKZG-R-NP-SHS	2	
	Итого:		7	
	Утеплитель 150 г/м²			
1	Спинка (1 слой, 3 слой)	IRKZGSP-SHU	2	
2	Полочка (1 слой, 3 слой)	IRKZG-POL-SHU	4	
3	Передняя часть рукава (1 слой, 3 слой)	IRKZG-R-V-SHU	4	
4	Задняя часть рукава (1 слой, 3 слой)	IRKZG-R-NP-SHU	4	
	Итого:		14	
	Утеплитель 100 г/м²			
1	Спинка - укороченный 2 слой	IRKZG-SP-U	1	
2	Полочка - укороченный 2 слой	IRKZG-POL-U	2	
3	Передняя часть рукава - укороченный 2 слой	IRKZG-RP-U	2	
4	Задняя часть рукава - укороченный 2 слой	IRKZG-RZ-U	2	
	Итого:		7	
	Ткань ветрозащитная			
1	Спинка	IRKZG-SP-SHW	1	
2	Полочка	IRKZG-POL-SHW	2	
3	Передняя часть рукава	IRKZG-R-V-SHW	2	
4	Задняя часть рукава	IRKZG-R-NP-SHW	2	
	Итого:		7	
	Трикотажное полотно			
1	Манжета	IRKZG-MA-KUR	2	
	Итого:		2	
ПОЛУКОМБИНЕЗОН				
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Планка застежки низа	1041R4-116	2	

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата	

Продолжение таблицы В.2

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
2	Задняя половинка	1041R4-4143	2	
3	Пуфта	1041R4-141	2	
4	Передняя половинка	1041R4-4144	2	
5	Вставка передней половинки под молнию	1041R4-4186	1	
6	Спинка	1041R4-4142	1	
7	Нагрудник	1041R4-4113	2	
8	Обтачка передней половинки под молнию	1041R4-4187	1	
9	Бретель	1041R4-4195	2	
10	Держатель фастекса	1041R4-4196	2	
11	Планка	1041R4-4112	1	
12	Бочок правый	1041R4-4181	1	
13	Бочок левый	1041R4-4180	1	
14	Усиление задней половинки брюк	1041R4-4240	2	
		ИТОГО	22	
	Ткань основная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Кокетка нагрудника	1041R-4111	2	
		ИТОГО	2	
	Ткань подкладочная хлопчатобумажная			
1	Подкладка нижнего кармана	1041R-463	2	
2	Кулиска	1041R-147	1	
		ИТОГО	3	
	Утеплитель 100 г/м²			
1	Планка	1041R-4712	1	
2	Планка застежки низа	1041R-147	2	
		ИТОГО	3	
	Полотно стёганое 200 г/м²			
1	Нагрудник	1041R-4810	2	
2	Задняя половинка	1041R-4840	2	
3	Передняя половинка	1041R-4844	2	
4	Задняя половинка нижняя	1041R-4740	2	
5	Передняя половинка нижняя	1041R-4744	2	
		ИТОГО	10	
	Полотно стёганое 100 г/м²			
1	Бретель	1041R-4795	2	
		ИТОГО	2	
	БРЮКИ			
	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ			
1	Задняя половинка	217R-140	2	
2	Передняя половинка	217R-145	2	
3	Планка верхняя	217R147	1	
5	Планка нижняя	217R146	1	
6	Планка застежки низа	217R-116	2	
7	Пуфта	217R-141	2	
8	Пояс верхний	217R148	1	
9	Пояс нижний	217R149	1	
10	Шлёвка	217R187	1	
11	Подкладка кармана левая	217R163	1	
12	Подкладка кармана правая	217R164	1	
13	Хлястик пояса	217R188	2	
14	Усиление задней половинки брюк	217R-340	2	
		ИТОГО	19	
	Полотно стёганое 200 г/м²			
1	Задняя половинка правая	217R-740	1	
2	Задняя половинка левая	217R-741	1	
3	Передняя половинка	217R-744	2	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Окончание таблицы В.2

		ИТОГО	4	
	Утеплитель 100 г/м²			
1	Пояс	217R749	1	
2	Планка	217R-747	1	
3	Планка застёжки низа	217R-716	2	
		ИТОГО	4	

* При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки.

** Лекала подкладки даны без учёта уработки на выстёгивание деталей.

*** При изготовлении брюк, полукombineзона отдельными предметами.

[illegible]

Приложение Г (обязательное)

1 Комплект на базовый размер костюма мужского, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, ИР-зима-К80-II-III-КБр-м.

2 Комплект на базовый размер костюма женского, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-ж, ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж.

[illegible]

**Приложение Д
(обязательное)
Особенности изготовления**

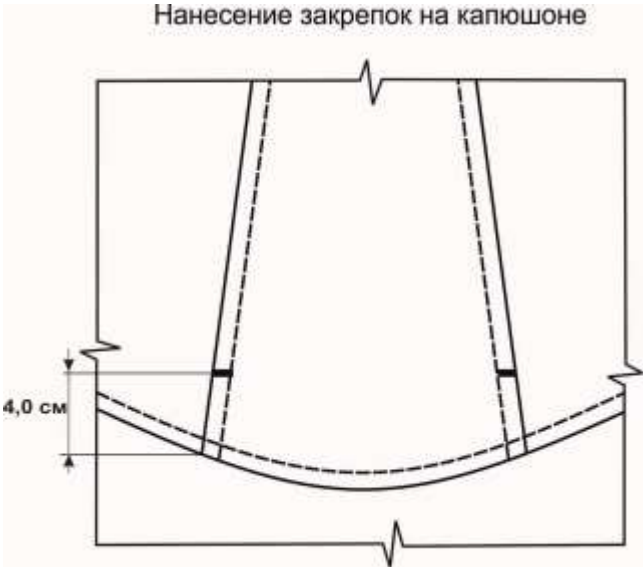


Рисунок Д.1 – Схема расположения закрепок куртки мужской и женской

Инев. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист
61

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

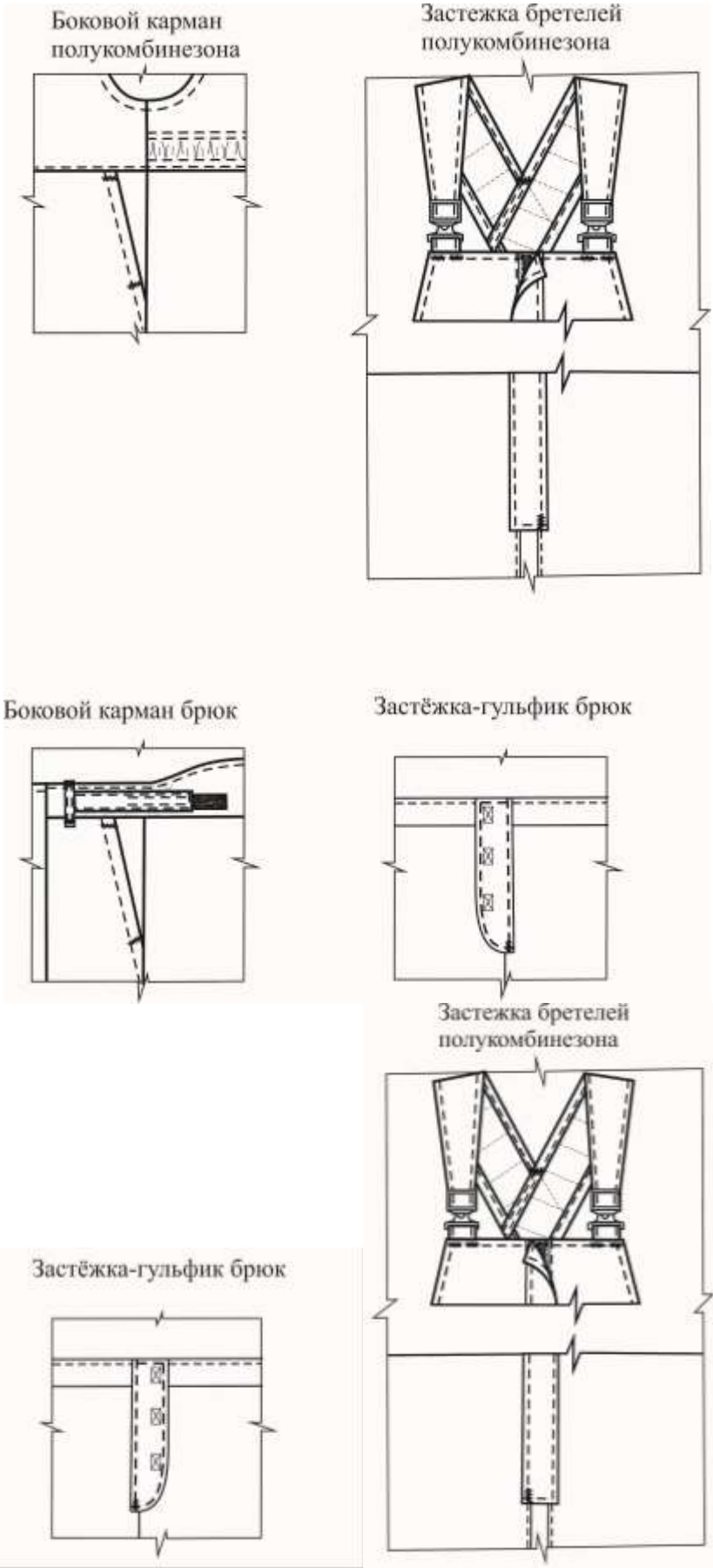


Рисунок Д.2 – Схема расположения закрепок полукombineзона и брюк мужских и женских

Обработка низа рукава

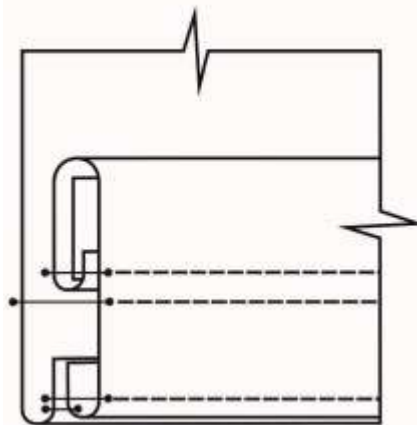


Рисунок Д.3 – Особенности обработки низа рукава куртки мужской и женской

Обработка нижнего воротника

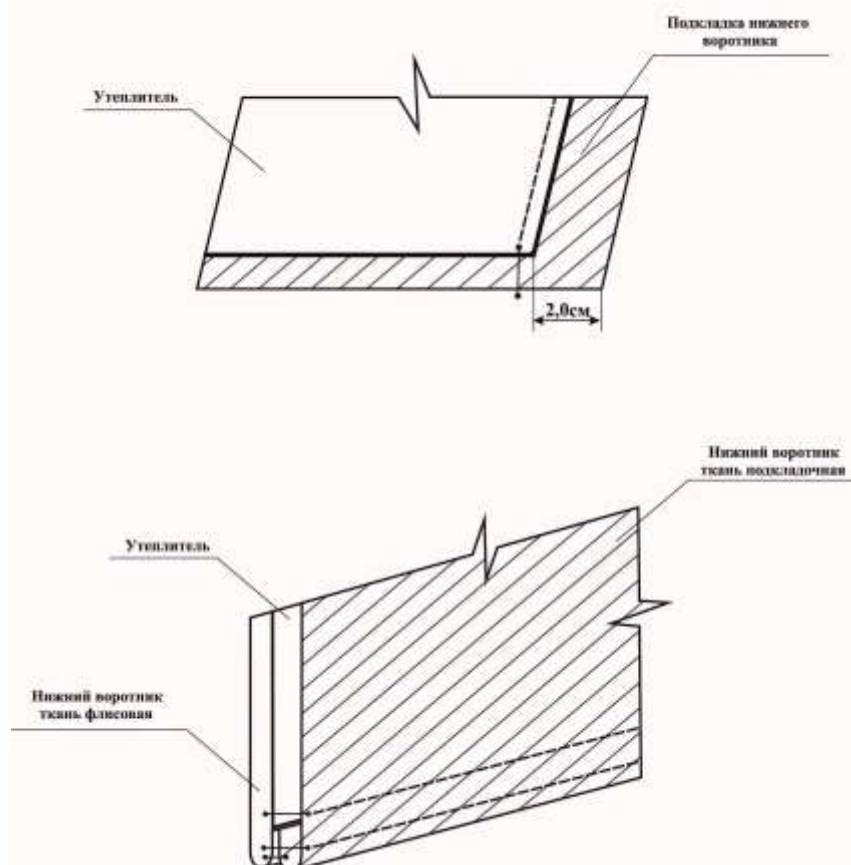


Рисунок Д.4 – Особенности обработки нижнего воротника куртки мужской и женской

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Лист
63

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

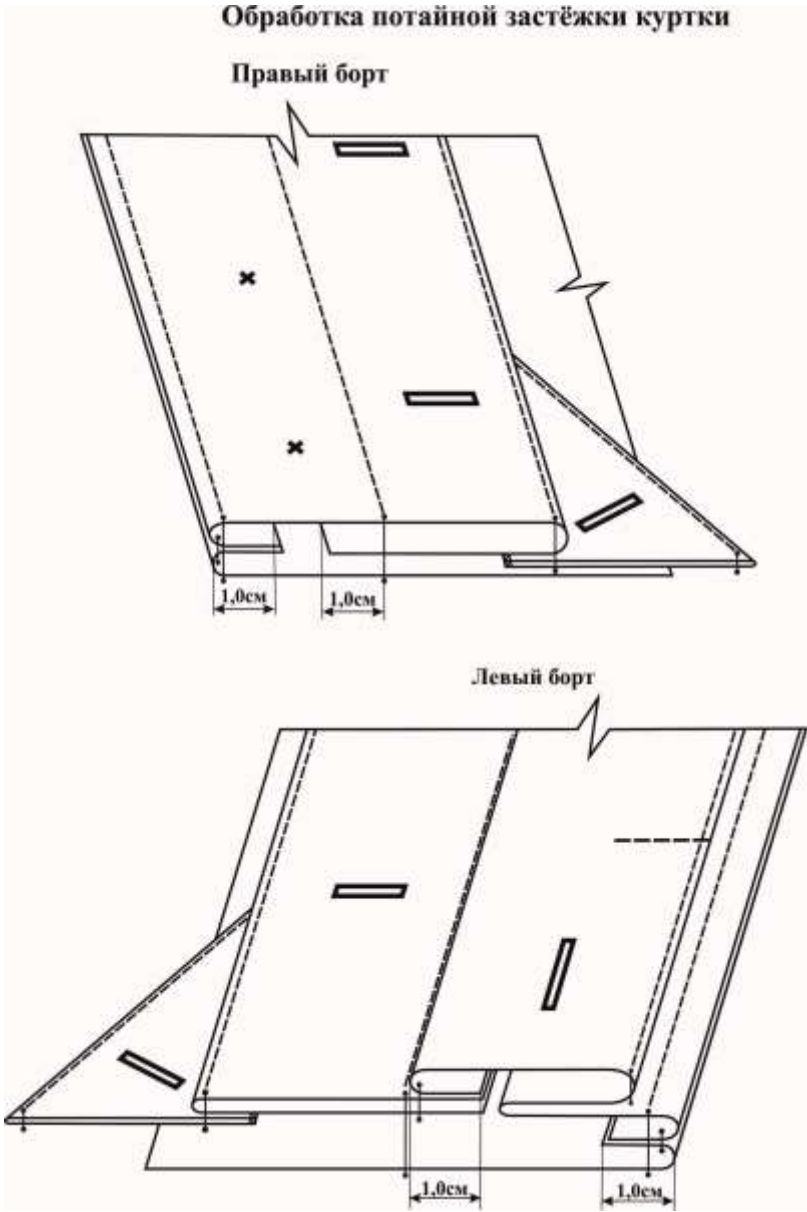


Рисунок Д.5 – Особенности обработки потайной застёжки куртки мужской

Обработка потайной застёжки куртки

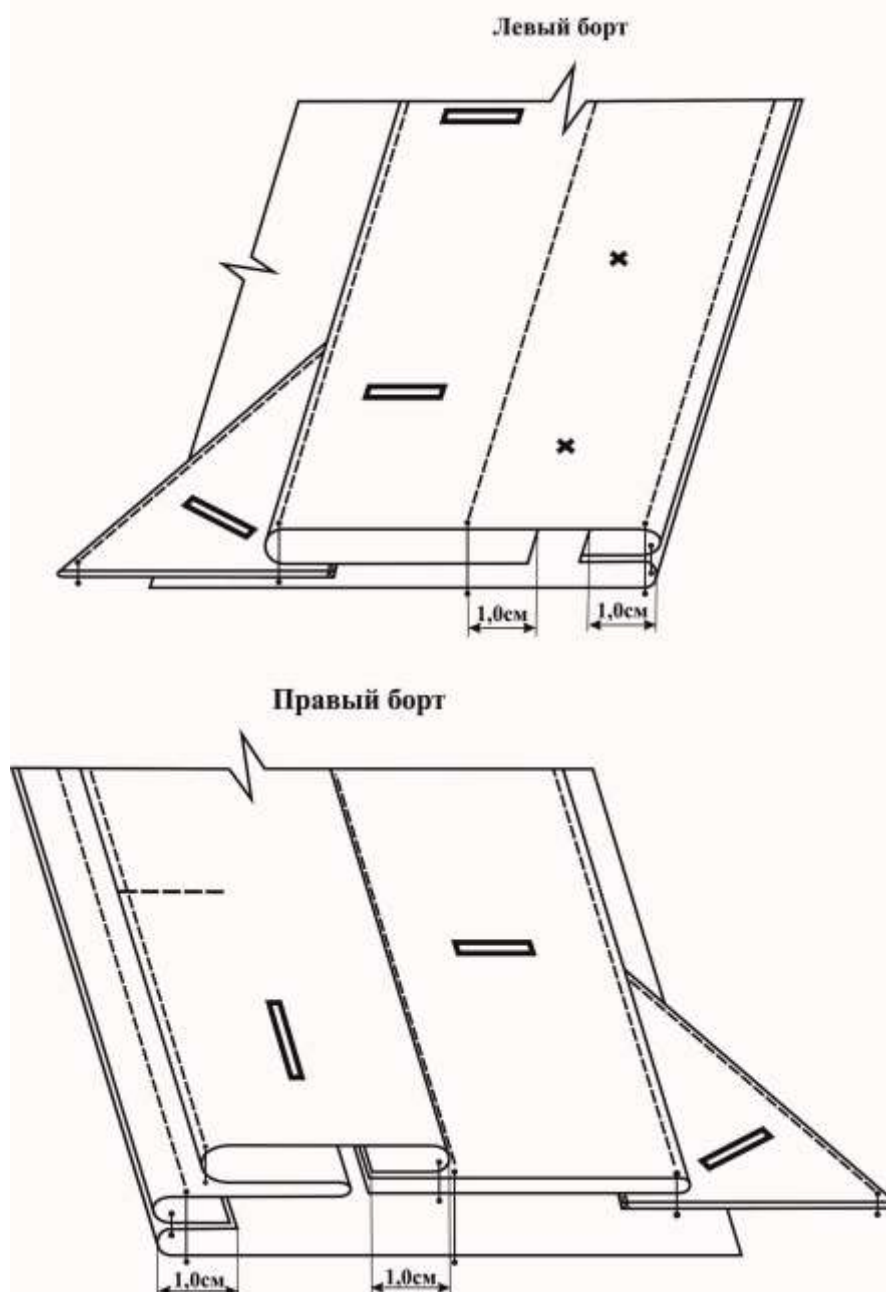


Рисунок Д.6 – Особенности обработки потайной застёжки куртки женской

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-012-82513953-2015

Схема настрачивания световозвращающей ленты на полукрмбинезон\брюки

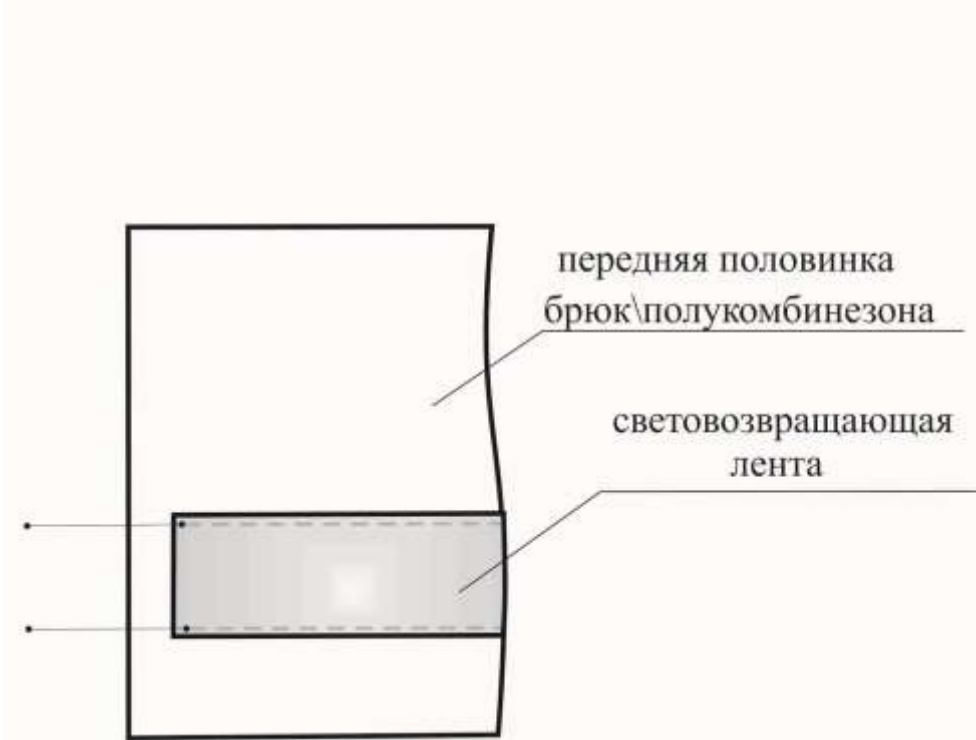


Рисунок Д.7 – Схема настрачивания световозвращающей ленты на полукомбинезон и брюки мужские и женские

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

					ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						66
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение Е

(обязательное)

Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера

Т а б л и ц а Е.1 – Расход застёжки текстильной, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-м,
ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-м

Полукомбинезон/Брюки			
Лента петельная		Лента крючковая	
ширина 20 мм		ширина 20 мм	
Планка низа полукомбинезона/брюк	5,0 см - 4 шт.	Низ полукомбинезона/брюк	5,0 см – 4 шт.
Планка гульфика брюк	3,5см- 3 шт	Правая половинка брюк	3,5 см – 3 шт
Хлястики пояса брюк	10 см – 2 шт	Пояс брюк	10 см- 2 шт
ИТОГО: 50,5см		ИТОГО: 50,5 см	
Куртка			
ширина 25 мм		ширина 25 мм	
Левый конец нижнего воротника	4,5 см – 1 шт.	Правый конец верхнего воротника	4,5 см – 1 шт.
Внутренний карман левой полочки съёмной утеплённой подкладки	4,5 см - 1 шт.	Клапан внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки	4,5 см - 1 шт.
ИТОГО: 9,0 см		ИТОГО: 9,0 см	
ширина 40 мм		ширина 40 мм	
Левая обтачка лицевого выреза капюшона	9,0 см – 2шт. ленты расположены вертикально	Боковая правая часть капюшона	9,0 см – 2шт. ленты расположены горизонтально
ИТОГО: 18,0 см		ИТОГО: 18,0 см	

Т а б л и ц а Е.2 – Расход застёжки текстильной, модели ИР-зима-К80-П-Ш-КПк-ж,
ИР-зима-К80-П-Ш-КБр-ж

Полукомбинезон/Брюки			
Лента петельная		Лента крючковая	
ширина 20 мм		ширина 20 мм	
Планка низа полукомбинезона/брюк	5,0 см - 4 шт.	Низ полукомбинезона/брюк	5,0 см – 4 шт.
Планка гульфика брюк	3,5см- 3 шт	Левая половинка брюк	3,5 см – 3 шт
Хлястики пояса брюк	10 см – 2 шт	Пояс брюк	10 см- 2 шт
ИТОГО: 50,5см		ИТОГО: 50,5 см	
Куртка			
Лента петельная		Лента крючковая	
ширина 25 мм		ширина 25 мм	
Левый конец нижнего воротника	4,5 см – 1 шт.	Правый конец верхнего воротника	4,5 см – 1 шт.
Внутренний карман левой полочки съёмной утеплённой подкладки	4,5 см - 1 шт.	Клапан внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки	4,5 см - 1 шт.
ИТОГО: 9,0 см		ИТОГО: 9,0 см	
ширина 40 мм		ширина 40 мм	
Правая обтачка лицевого выреза капюшона	9,0 см – 2шт. ленты расположены вертикально	Боковая левая часть капюшона	9,0 см – 2шт. ленты расположены горизонтально
ИТОГО: 18,0 см		ИТОГО: 18,0 см	

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Т а б л и ц а Е.3 – Расход фурнитуры, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-м,
ИР-зима-К80-II-III-КБр-м

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Куртка				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,14	88;92	158-200	Для настрачивания на кокетки
	1,20	96;100		
	1,26	104;108		
	1,32	112;116		
	1,38	120;124		
	1,44	128;132		
Шнур эластичный диаметром 2 мм	0,05×6	88-132	158-200	Петли для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки
	0,05×2	88-132	158-200	Для изготовления петель капюшона
Шнур эластичный диаметром 3 мм	1,40	88-132	158-200	В капюшон
Лента окантовочная шириной 35 мм	3,40	88-132	158-200	Для окантовывания срезов съёмной подкладки
Лента эластичная шириной 20 мм	0,67	88;92	158-200	Для баски съёмной утеплённой подкладки
	0,73	96;100		
	0,79	104;108		
	0,85	112;116		
	0,91	120;124		
	0,97	128;132		
	0,62	88;92	158-200	В обтачки рукавов
	0,64	96;100		
	0,66	104;108		
	0,68	112;116		
	0,70	120;124		
	0,72	128;132		
Люверсы диаметром 5 мм	1	88-132	158-200	Для вывода эластичного шнура
Кольцо пластмассовое	1	88-132	158-200	Уплотнитель для люверса
Фиксатор с двумя отверстиями	3	88-132	158-200	Для регулирования высоты капюшона и длины эластичного шнура капюшона
Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	26	88-132	158-200	Для центральной застёжки куртки, пристёгивания капюшона, пристёгивания съёмной утепленной подкладки куртки

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						68

Продолжение таблицы Е.3

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Полукомбинезон				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,36	88;92	158-200	Для настрачивания на передние и задние половинки
	1,44	96;100		
	1,52	104;108		
	1,60	112;116		
	1,68	120;124		
	1,76	128;132		
Лента петельная шириной 20 мм	0,20	88-132	158-200	Для планки полукомбинезона по низу
Лента крючковая шириной 20 мм	0,20	88-132	158-200	Для низа полукомбинезона
Лента эластичная шириной 40 мм	0,23×2	88-132	158-200	Для бретелей
Лента эластичная шириной 15 мм	0,38	88;92	158-200	Для кулиски
	0,42	96;100		
	0,46	104;108		
	0,50	112;116		
	0,54	120;124		
	0,58	128;132		
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	1	88-116	158-200	Для центральной застёжки
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная 55 см	1	120-132		
Застёжка-фастекс	2	88-132	158-200	Для пристёгивания бретелей
Брюки				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,36	88;92	158-200	Для настрачивания на передние и задние половинки
	1,44	96;100		
	1,52	104;108		
	1,60	112;116		
	1,68	120;124		
	1,76	128;132		
Лента петельная шириной 20 мм	0,505	88-132	158-200	Для планки низа брюк по низу и застёжки
Лента крючковая шириной 20 мм	0,505	88-132	158-200	Для брюк по низу и застёжки
Лента эластичная шириной 30 мм	0,16×2	88-132	158-200	Для пояса
Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	1	88;92	158-200	Для центральной застёжки
Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 22 см		96-132		
* При изготовлении и поставке изделий отдельными предметами необходимо добавить запасную пуговицу.				

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Т а б л и ц а Е.4 – Расход фурнитуры, модели ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж,
ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Куртка				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,08	88;92	146-188	Для настрачивания на кокетки
	1,14	96;100		
	1,20	104;108		
	1,26	112;116		
	1,32	120;124		
	1,38	128;132		
Шнур эластичный диаметром 2 мм	0,05×6	88-132	158-200	Петли для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки
	0,05×2	88-132	158-200	Для изготовления петель капюшона
Шнур эластичный диаметром 3 мм	1,40	88-132	146-188	В капюшон
Лента окантовочная шириной 35 мм	3,35	88-132	146-188	Для окантовывания срезов съёмной подкладки
Лента эластичная шириной 20 мм	0,66	88;92	146-188	Для баски съёмной утеплённой подкладки
	0,72	96;100		
	0,78	104;108		
	0,84	112;116		
	0,90	120;124		
	0,96	128;132	146-188	Для обтачки рукавов
	0,60	88;92		
	0,62	96;100		
	0,64	104;108		
	0,66	112;116		
	0,68	120;124		
	0,70	128;132		
Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	26	88-132	146-188	Для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки
Люверсы диаметром 5 мм	1	88-132	146-188	Для вывода эластичного шнура
Кольцо пластмассовое	1	88-132	146-188	Уплотнитель для люверса
Фиксатор с двумя отверстиями	3	88-132	146-188	Для регулирования высоты капюшона и длины эластичного шнура капюшона
Полукомбинезон				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,24	88;92	146-188	Для настрачивания на передние и задние половинки
	1,29	96;100		
	1,35	104;108		
	1,4	112;116		
	1,45	120;124		
	1,5	128;132		

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Продолжение таблицы Е.4

Лента петельная шириной 20 мм	0,20	88-132	146-188	Для планки полукомбинезона по низу
Лента крючковая шириной 20 мм	0,20	88-132	146-188	Для низа полукомбинезона
Лента эластичная шириной 40 мм	0,12×2	88-132	146-188	Для бретелей
Лента эластичная шириной 15 мм	0,36	88;92	146-188	Для кулиски
	0,4	96;100		
	0,44	104;108		
	0,48	112;116		
	0,52	120;124		
	0,56	128;132		
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 45 см	1	88-116	146-188	Для центральной застёжки
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	1	120-132		
Застёжка-фастекс	2	88-132	146-188	Для пристёгивания бретелей
Брюки				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,15	88;92	146-188	Для настрачивания на передние и задние половинки
	1,18	96;100		
	1,23	104;108		
	1,27	112;116		
	1,31	120;124		
	1,35	128;132		
Лента петельная шириной 20 мм	0,505	88-132	146-188	Для планки брюк по низу и застёжки
Лента крючковая шириной 20 мм	0,505	88-132	146-188	Для низа брюк по низу и застёжки
Лента эластичная шириной 30 мм	0,16×2	88-132	146-188	Для пояса
Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	1	88;92	146-188	Для центральной застёжки
Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 22 см		96-132		
* При изготовлении и поставке изделий отдельными предметами необходимо добавить запасную пуговицу.				

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Приложение Ж
(обязательное)
Образцы маркировки и руководства по эксплуатации
Ж.1 Образец товарного ярлыка


 ИНТЕР РАО	Костюм для защиты от растворов кислот (3 класс защиты) и пониженных температур (состав костюма)*
	НОМЕР МОДЕЛИ: ЕАС ТУ 8570-012-82513953-2015 МАТЕРИАЛ ВЕРХА: ТР ТС 019/2011 СОСТАВ СЫРЬЯ: ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА: ТнвК80 КЛИМАТИЧ. ПОЯС (КЛ. ЗАЩИТЫ) II-I, III (1,2) РАЗМЕР: 170;176-104;108 ОТК Дата изготовления: ММ.ГГГГ Наименование и юридический адрес изготовителя

Рисунок Ж.1 – Образец товарного ярлыка

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист
					ТУ 8570-012-82513953-2015				72

Ж.2 Образец контрольной ленты Ширина ленты 50-60 мм

изображение торговой марки изготовителя	
Наименование изделия*	
Номер модели**	
ТУ 8570-012-82513953-2015	
ГОСТ 12.4.251	
	ТнвК80
3 класс	EAC
	ТР ТС 019/2011
II-I, III климатич.пояса (1, 2 класс защиты)	
Материал верха	
Состав сырья	
Материал подкладки	
Состав сырья	
Утеплитель	
Состав сырья	
Символы по уходу***	
Наименование и юридический адрес изготовителя	
Дата изготовления мм.гггг	

*- Костюм или наименование изделия при поставке отдельными предметами

** - Номер модели в соответствии с заказом

***- Уход за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя спецодежды

Рисунок Ж.2 – Образец контрольной ленты

Ж.3 Образец ярлыка с размером и ростом Размер 35×60 мм

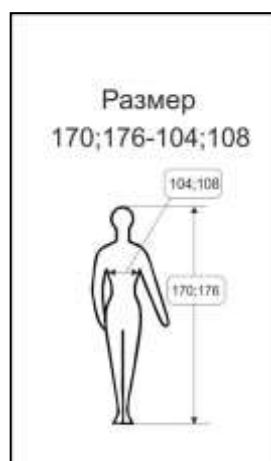


Рисунок Ж.3 – Образец ярлыка с размером и ростом

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

					ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						73
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Ж.4 Именная лента
Размер 100×40 мм

<i>Наименование предприятия:</i> _____ _____
<i>Подразделение:</i> _____
<i>ФИО:</i> _____
<i>Дата выдачи:</i> _____
<i>Срок носки до:</i> _____

Рисунок Ж.4 – Образец именной ленты

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015				Лист
									74

Ж.5 Руководство по эксплуатации



ИНТЕР РАО

**Руководство
по эксплуатации**

Костюмы для защиты от растворов кислот (3 класс защиты) и пониженных температур для эксплуатации в II-I, III климатических поясах модели

ИР-зима-К80-II-III-КБр-м, ИР-зима-К80-II-III-КПк-м, ИР-зима-К80-II-III-КБр-ж, ИР-зима-К80-II-III-КПк-ж

ЕАС

Костюмы предназначены для повседневной носки в II-I, III климатических поясах (1, 2 класс защиты) в качестве средства индивидуальной защиты рабочих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО», от растворов кислот концентрации до 80% (3 класс защиты по ГОСТ 12.4.251) и пониженных температур.

Костюмы изготавливают мужские и женские по ТУ 8570-012-82513953-2015 из полиэфирных тканей с кислотоотталкивающей отделкой.

Костюмы соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» и Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Костюмы выдаются категориям работников, определенным Типовыми нормами бесплатной выдачи специаль-

Подп. дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<p align="center">Защитные свойства</p> <p>Тнв – от пониженных температур и ветра К80 – от растворов кислот концентрации до 80% (по серной кислоте)</p>											
<p align="center">Информация по уходу</p> <table border="1"> <tr> <td>Символ стирки</td> <td>Режим стирки</td> </tr> <tr> <td>Символ отбеливания</td> <td>Режим отбеливания</td> </tr> <tr> <td>Символ глажения</td> <td>Режим глажения</td> </tr> <tr> <td>Символ чистки</td> <td>Режим профессионального ухода</td> </tr> <tr> <td>Символ сушки</td> <td>Режим сушки</td> </tr> </table>			Символ стирки	Режим стирки	Символ отбеливания	Режим отбеливания	Символ глажения	Режим глажения	Символ чистки	Режим профессионального ухода	Символ сушки
Символ стирки	Режим стирки										
Символ отбеливания	Режим отбеливания										
Символ глажения	Режим глажения										
Символ чистки	Режим профессионального ухода										
Символ сушки	Режим сушки										
		<p align="center">ИЗГОТОВИТЕЛЬ СПЕЦОДЕЖДЫ Страна, юридический адрес изготовителя Телефон www.сайт.ru</p>									

Рисунок Ж.5 – Образец руководства по эксплуатации

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ТУ 8570-012-82513953-2015					Лист
					76

Приложение И
(справочное)
Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Таблица И.1 – Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
1	ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»
2	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
3	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
4	ГОСТ 12.4.169-85	Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты
5	ГОСТ 12.4.251-2013	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования
6	ГОСТ 12.4.281-2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования
7	ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
8	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
9	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
10	ГОСТ 3816-81	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
11	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
12	ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности
13	ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных
14	ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
15	ГОСТ 9733.3-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)
16	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
17	ГОСТ 9733.5-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде
18	ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к "поту"
19	ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям
20	ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
21	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
22	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
23	ГОСТ 15902.3-79	Полотна нетканые. Методы определения прочности
24	ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
25	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
26	ГОСТ 20489-75	Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления
27	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
28	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
29	ГОСТ 28965-91	Застежка-молния. Методы контроля
30	ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
31	ГОСТ 29150-91	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-012-82513953-2015	Лист
						77

Продолжение таблицы И.1

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
32	ГОСТ 30019.2-93	Застежка текстильная. Метод определения прочности сдвига по длине и ширине
33	ГОСТ 30019.3-93	Застежка текстильная. Метод определения прочности расслаивания
34	ГОСТ 30019.4-93	Застежка текстильная. Метод определения прочности отрыва
35	ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
36	ГОСТ 30157.1-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
37	ГОСТ 30292-96	Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием
38	ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
39	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
40	ГОСТ ISO 1833-2-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон
41	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
42	ГОСТ Р 12.4.185-99	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от пониженных температур. Методы определения теплоизоляции комплекта
43	ГОСТ Р 12.4.236-2011	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования
44	ГОСТ Р ИСО 6330-2014	Материалы текстильные. Процедуры домашней стирки и сушки, применяемые для испытаний

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист
									78
					ТУ 8570-012-82513953-2015				

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номера листов (страниц)				№ документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	анулированных				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

					ТУ 8570-012-82513953-2015		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

Лист
79