

ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»

ОКП 857700

ГРУППА М 38

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Интер РАО – Центр
управления закупками»

_____ Д.А. Филатов

« _____ » _____ 201__ г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО»

Халаты для защиты от общих производственных загрязнений
и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8577-007-82513953-2015

Дата введения с _____ 201__ г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока
производственной деятельности
ПАО «Интер РАО»

_____ П.И. Оклея

« _____ » _____ 201__ г.

2015

| | |
|--------------|--|
| Подп. дата | |
| Инв. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | |

Содержание

| | | |
|-----|--|----|
| 1 | Технические требования | 3 |
| 1.1 | Основные параметры и размеры | 3 |
| 1.2 | Требования к изготовлению..... | 12 |
| 1.3 | Общие требования | 13 |
| 1.4 | Требования к материалам..... | 13 |
| 1.5 | Комплектность | 14 |
| 1.6 | Маркировка..... | 15 |
| 1.7 | Упаковка | 16 |
| 2 | Требования безопасности..... | 16 |
| 3 | Требования охраны окружающей среды | 16 |
| 4 | Правила приемки | 17 |
| 5 | Методы контроля и испытаний | 18 |
| 6 | Транспортирование и хранение..... | 18 |
| 7 | Указания по эксплуатации | 18 |
| 8 | Гарантия изготовителя | 19 |
| | Приложение А..... | 20 |
| | Приложение Б | 22 |
| | Приложение В..... | 23 |
| | Приложение Г | 25 |
| | Приложение Д..... | 26 |
| | Приложение Е | 27 |
| | Приложение Ж..... | 28 |
| | Приложение И..... | 33 |

| | | | | | | | | | |
|-------------|------------|--------------|--------------|---|---------------------------|--|-------------------------------------|------|--------|
| | Подп. дата | Име. № дубл. | Взам. име. № | Подп. и дата | | | | | |
| | | | | | ТУ 8577-007-82513953-2015 | | | | |
| | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Име № подл. | Разраб. | | Ким |  | | Халаты для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей. Технические условия | Лит. | Лист | Листов |
| | Пров. | | Васильева |  | | | | 2 | 34 |
| | Н. контр. | | Маслова |  | | | ИЦ «ИнтерСИЗ» ИП Васильевой Л.В. | | |
| | Утв. | | | | | | | | |

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

- наименование продукции;
- тип ткани;
- модель;
- рост, размер;
- обозначение настоящих ТУ.

Халат женский для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажной ткани, модель ИР-халат-хб-ж, 170;176-104;108, ТУ 8577-007-82513953-2015.

Халат мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из смешанной ткани, модель ИР-халат-см-м, 182;188-120;124, ТУ 8577-007-82513953-2015.

Халаты должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

1.1.1 Виды халатов представлены в таблице 1.

| Номер модели | Пол | Группа ткани по сырьевому составу |
|---------------|---------|--------------------------------------|
| ИР-халат-хб-м | мужской | хлопчатобумажная |
| ИР-халат-хб-ж | женский | хлопчатобумажная |
| ИР-халат-см-м | мужской | смешанная |
| ИР-халат-см-ж | женский | смешанная |

- **З** – от общих производственных загрязнений;
- **Ми** – от механических воздействий (истираний);

- мужских, модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м, представлен на рисунке 1;
- женских, модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж, представлен на рисунке 2.

1.1.4 Внутренний вид халатов представлен в приложении А.



Рисунок 1 – Халат мужской,
модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Иное № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| | | | | |

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

4



Рисунок 2 – Халат женский,
модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Ине № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| | | | | |

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

5

| | | | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Изм. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата | <p>Рукав длинный втачной. По низу рукавного шва разрез. По низу рукава расположены две односторонние складки и притачная манжета с застёжкой на петлю и пуговицу. Сгибы складок направлены в сторону локтевой части рукава.</p> <p>Воротник отложной.</p> <p>Кокетки полочек и спинки выполнены из отделочной ткани.</p> <p>1.1.6 Требования по соблюдению корпоративного стиля</p> <p>1.1.6.1 Дизайн корпоративной специальной одежды, цветовая гамма, расположение символики должны соответствовать «Альбому корпоративной спецодежды для работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО» (Методика обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО» приложение 13).</p> <p>1.1.6.2 Цвета должны соответствовать:</p> <p>– основной цвет – синий PANTONE 19-4027 TPX, PANTONE 19-3938 TPX, PANTONE 19-3953 TPX, PANTONE 19-3939 TPX, PANTONE 19-4029 TPX;</p> <p>– дополнительный цвет – оранжевый PANTONE 16-1356 TPX, PANTONE 17-1454 TPX, PANTONE 16-1352 TPX .</p> <p>1.1.6.3 Логотип «Интер РАО» (приложение Б, рисунок Б.1), размером 250×56 мм, в соответствии с пропорциональным размером логотипа в брендбук АО «Интер РАО – Электрогенерация. Фирменный стиль» 2015-12-02, должен быть выполнен методом шелкографии (прямая печать) или вышивки (застил татами). Слово «ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» заменяют на название предприятия, входящего в Группу компаний «Интер РАО». Например, «ЧЕРЕПЕТСКАЯ ГРЭС» (приложение Б, рисунок Б.2), сохраняя пропорции и стиль написания составных элементов логотипа.</p> <p>1.1.6.4 Цвет ниток для вышивания должен соответствовать пантону, указанному для цветового решения логотипа (приложение Б).</p> <p>1.1.6.5 Состав ниток для вышивки логотипа - 100% полиэстер.</p> |
| | | | | | | | | | | ТУ 8577-007-82513953-2015 |

1.1.6.6 Логотип «Интер РАО», размером 250×56 мм, расположен на спинке на расстоянии 4,0 см от шва притачивания кокетки, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов.

1.1.6.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделия.

1.1.6.8 Требования к качеству вышивки:

- Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ.
- Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм.
- Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.
- Все стежки должны плотно лежать на ткани.
- Петли не должны выбиваться из застила, т.е. «воздушные петли» должны отсутствовать.
- Ткань не должна просвечивать сквозь вышивку.
- Все буквы надписи визуально должны иметь одинаковый размер по высоте.
- Нижняя нить не должна быть видна на лицевой стороне вышивки
- Внутренние «каркасные» строчки не должны выходить за контуры вышивки.
- Не должно быть смещения элементов вышивки друг относительно друга.
- «Утяжка» элементов (волнистость вокруг вышивки) должна быть минимальной.
- В начале и в конце элементов (перед обрезкой) должны быть закрепочные стежки.
- «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами должны быть длиной не более 3 мм.
- Обрыв нити должен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).
- Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элементами вышивки.

1.1.7 Требования к конструкции

1.1.7.1 Халаты должны изготавливаться на типовые фигуры человека, предусмотренные классификацией: для мужчин - по ГОСТ 31399, для женщин - по ГОСТ 31396.

1.1.7.2 При разработке конструкции халата мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры 176-108 третьей полнотной группы.

1.1.7.3 При разработке конструкции халата женского базового размера 158;164-96;100 за основу приняты размерные признаки женской типовой фигуры 164-100 третьей полнотной группы.

1.1.7.4 Размеры халатов мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 2, 3.

Таблица 2 – Роста халатов мужских

| Рост типовой фигуры, см | Интервал роста человека, см |
|-------------------------|-------------------------------|
| 158;164 | свыше 155 до 167 включительно |
| 170;176 | свыше 167 до 179 включительно |
| 182;188 | свыше 179 до 191 включительно |
| 194;200 | свыше 191 до 203 включительно |

| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подп. дата | <p>– «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами должны быть длиной не более 3 мм.</p> <p>– Обрыв нити должен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).</p> <p>– Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элементами вышивки.</p> <p>1.1.7 Требования к конструкции</p> <p>1.1.7.1 Халаты должны изготавливаться на типовые фигуры человека, предусмотренные классификацией: для мужчин - по ГОСТ 31399, для женщин - по ГОСТ 31396.</p> <p>1.1.7.2 При разработке конструкции халата мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры 176-108 третьей полнотной группы.</p> <p>1.1.7.3 При разработке конструкции халата женского базового размера 158;164-96;100 за основу приняты размерные признаки женской типовой фигуры 164-100 третьей полнотной группы.</p> <p>1.1.7.4 Размеры халатов мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 2, 3.</p> <p>Таблица 2 – Роста халатов мужских</p> <table><tr><th>Рост типовой фигуры, см</th><th>Интервал роста человека, см</th></tr><tr><td>158;164</td><td>свыше 155 до 167 включительно</td></tr><tr><td>170;176</td><td>свыше 167 до 179 включительно</td></tr><tr><td>182;188</td><td>свыше 179 до 191 включительно</td></tr><tr><td>194;200</td><td>свыше 191 до 203 включительно</td></tr></table> | Рост типовой фигуры, см | Интервал роста человека, см | 158;164 | свыше 155 до 167 включительно | 170;176 | свыше 167 до 179 включительно | 182;188 | свыше 179 до 191 включительно | 194;200 | свыше 191 до 203 включительно |
|--------------|-------------------------------|--------------|--------------|------------|---|-------------------------------|-----------------------------|---------|-------------------------------|---------|-------------------------------|---------|-------------------------------|---------|-------------------------------|
| | | | | | Рост типовой фигуры, см | Интервал роста человека, см | | | | | | | | | |
| | | | | | 158;164 | свыше 155 до 167 включительно | | | | | | | | | |
| | | | | | 170;176 | свыше 167 до 179 включительно | | | | | | | | | |
| 182;188 | свыше 179 до 191 включительно | | | | | | | | | | | | | | |
| 194;200 | свыше 191 до 203 включительно | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Таблица 3 – Размеры халатов мужских

| Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры) | Интервал обхвата груди человека, см |
|--|-------------------------------------|
| 88;92 | свыше 86 до 94 включительно |
| 96;100 | свыше 94 до 102 включительно |
| 104;108 | свыше 102 до 110 включительно |
| 112;116 | свыше 110 до 118 включительно |
| 120;124 | свыше 118 до 126 включительно |
| 128;132 | свыше 126 до 134 включительно |

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.5 Размеры халатов женских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 4, 5.

Таблица 4 – Роста женских халатов

| Рост типовой фигуры, см | Интервал роста человека, см |
|-------------------------|-------------------------------|
| 146;152 | от 143 до 155 включительно |
| 158;164 | свыше 155 до 167 включительно |
| 170;176 | свыше 167 до 179 включительно |
| 182;188 | свыше 179 до 191 включительно |

Таблица 5 – Размеры женских халатов

| Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры) | Интервал обхвата груди человека, см |
|--|-------------------------------------|
| 88;92 | свыше 86 до 94 включительно |
| 96;100 | свыше 94 до 102 включительно |
| 104;108 | свыше 102 до 110 включительно |
| 112;116 | свыше 110 до 118 включительно |
| 120;124 | свыше 118 до 126 включительно |
| 128;132 | свыше 126 до 134 включительно |

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.6 Измерения готовых халатов мужских должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 6 и на рисунке 3.

Таблица 6 – Измерения халатов мужских

| Номер измер. на рис. | Наименование измерения | Рост типов фигуры (см) | Обхват груди типовой фигуры (см) | | | | | | Доп. отклонение (см) |
|-------------------------------|--|---------------------------------|----------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------------|
| | | | 88; 92 | 96; 100 | 104; 108 | 112; 116 | 120; 124 | 128; 132 | |
| Халат мужской (рисунок 3) | | | | | | | | | |
| 1 | Длина спинки | 158;164 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | ±1,0 |
| | | 170;176 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | |
| | | 182;188 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | |
| | | 194;200 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | |
| 2 | Ширина халата на уровне глубины проймы (измеряется от середины спинки до края борта) | 158-200 | 57,5 | 61,5 | 65,5 | 69,5 | 73,5 | 77,5 | ±1,0 |

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

8

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Продолжение таблицы 6

| Номер измер. на рис. | Наименование измерения | Рост типов фигуры (см) | Обхват груди типовой фигуры (см) | | | | | | Доп. отклонение (см) |
|-------------------------------|--|---------------------------------|----------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------------|
| | | | 88; 92 | 96; 100 | 104; 108 | 112; 116 | 120; 124 | 128; 132 | |
| 3 | Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава) | 158;164 | 77,0 | 77,6 | 78,4 | 79,0 | 79,6 | 80,2 | ±1,0 |
| | | 170;176 | 81,0 | 81,6 | 82,4 | 83,0 | 83,6 | 84,2 | |
| | | 182;188 | 85,0 | 85,6 | 86,2 | 86,8 | 87,4 | 88,0 | |
| | | 194;200 | 89,0 | 89,6 | 90,2 | 90,8 | 91,4 | 92,0 | |
| 4 | Длина воротника (по шву втачивания в горловину) | 158-200 | 43,0 | 45,0 | 47,0 | 49,0 | 51,0 | 53,0 | ±1,0 |
| 5 | Ширина халата внизу (измеряется от середины спинки до края борта) | 158-200 | 55,5 | 59,5 | 63,5 | 67,5 | 71,5 | 75,5 | ±1,0 |

1.1.7.7 Измерения готовых халатов женских должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 7 и на рисунке 4.

Таблица 7 - Измерения халатов женских

| Номер измер. на рис. | Наименование измерения | Рост типов фигуры (см) | Обхват груди типовой фигуры (см) | | | | | | Доп. отклонение (см) |
|-------------------------------|---|------------------------------|----------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------------|
| | | | 88; 92 | 96; 100 | 104; 108 | 112; 116 | 120; 124 | 128; 132 | |
| Халат женский (рисунок 4) | | | | | | | | | |
| 1 | Длина спинки | 158;164 | 93,0 | 93,0 | 93,0 | 93,0 | 93,0 | 93,0 | ±1,0 |
| | | 170;176 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | |
| | | 182;188 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | 101,0 | |
| | | 194;200 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | |
| 2 | Ширина халата на уровне глубины проймы (измеряется от середины спинки до края борта) | 146-188 | 57,0 | 61,0 | 65,0 | 69,0 | 73,0 | 77,0 | ±1,0 |
| 3 | Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава) | 158;164 | 66,9 | 67,3 | 67,7 | 68,1 | 68,4 | 68,7 | ±1,0 |
| | | 170;176 | 70,9 | 71,3 | 71,7 | 72,1 | 72,4 | 72,7 | |
| | | 182;188 | 74,9 | 75,3 | 75,7 | 76,1 | 76,4 | 76,7 | |
| | | 194;200 | 78,9 | 79,3 | 79,7 | 80,1 | 80,4 | 80,7 | |
| 4 | Длина воротника (от шва втачивания в горловину) | 146-188 | 38,0 | 40,0 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | ±1,0 |
| 5 | Ширина халата внизу (измеряется от середины спинки до края борта) | 146-188 | 62,0 | 66,0 | 70,0 | 74,0 | 78,0 | 82,0 | ±1,0 |

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|--|--|--|------|
| | | | | | ТУ 8577-007-82513953-2015 | | | | Лист |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | 9 |

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Ине № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

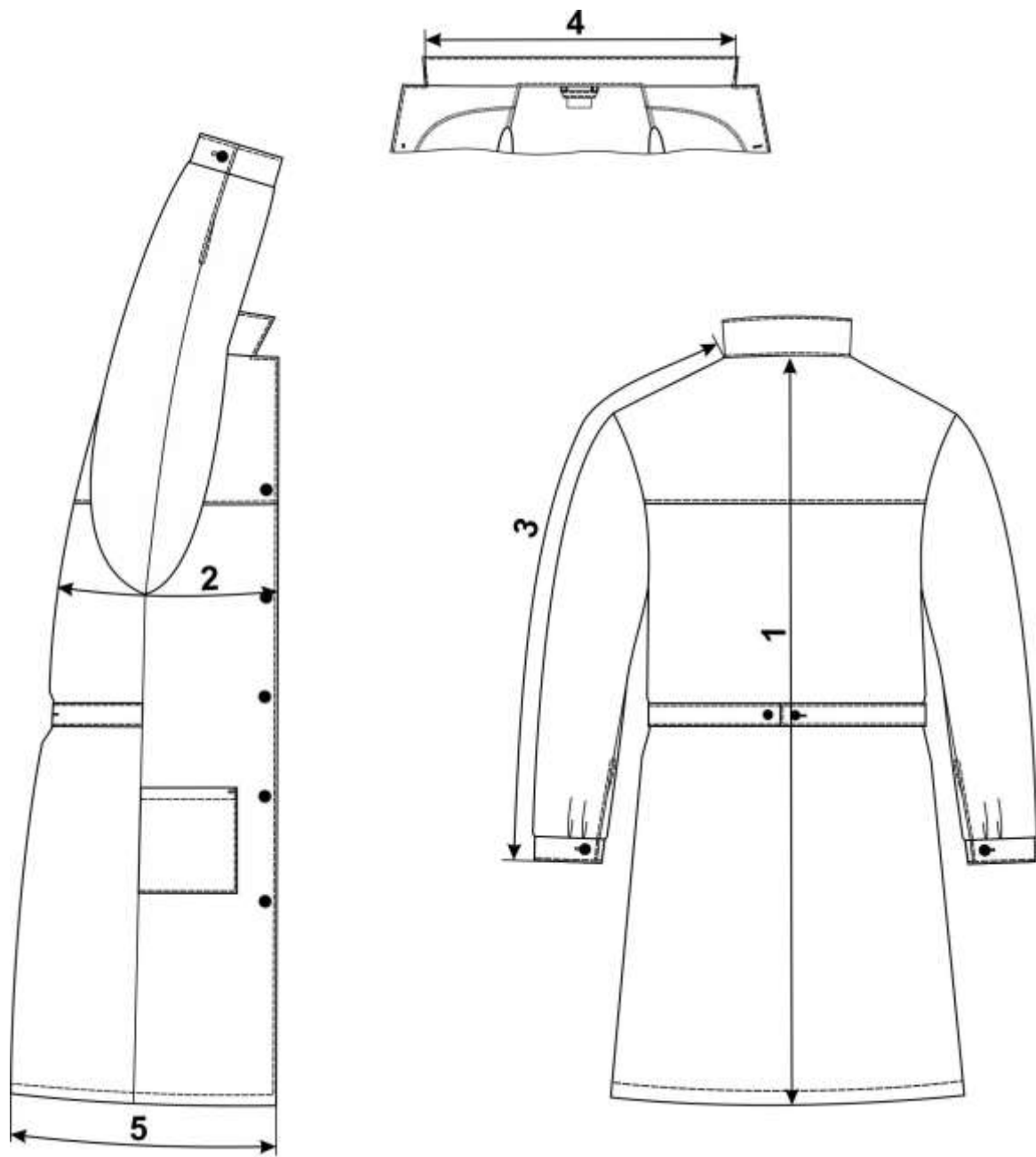


Рисунок 3 – Схема измерений халата мужского

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Ине № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

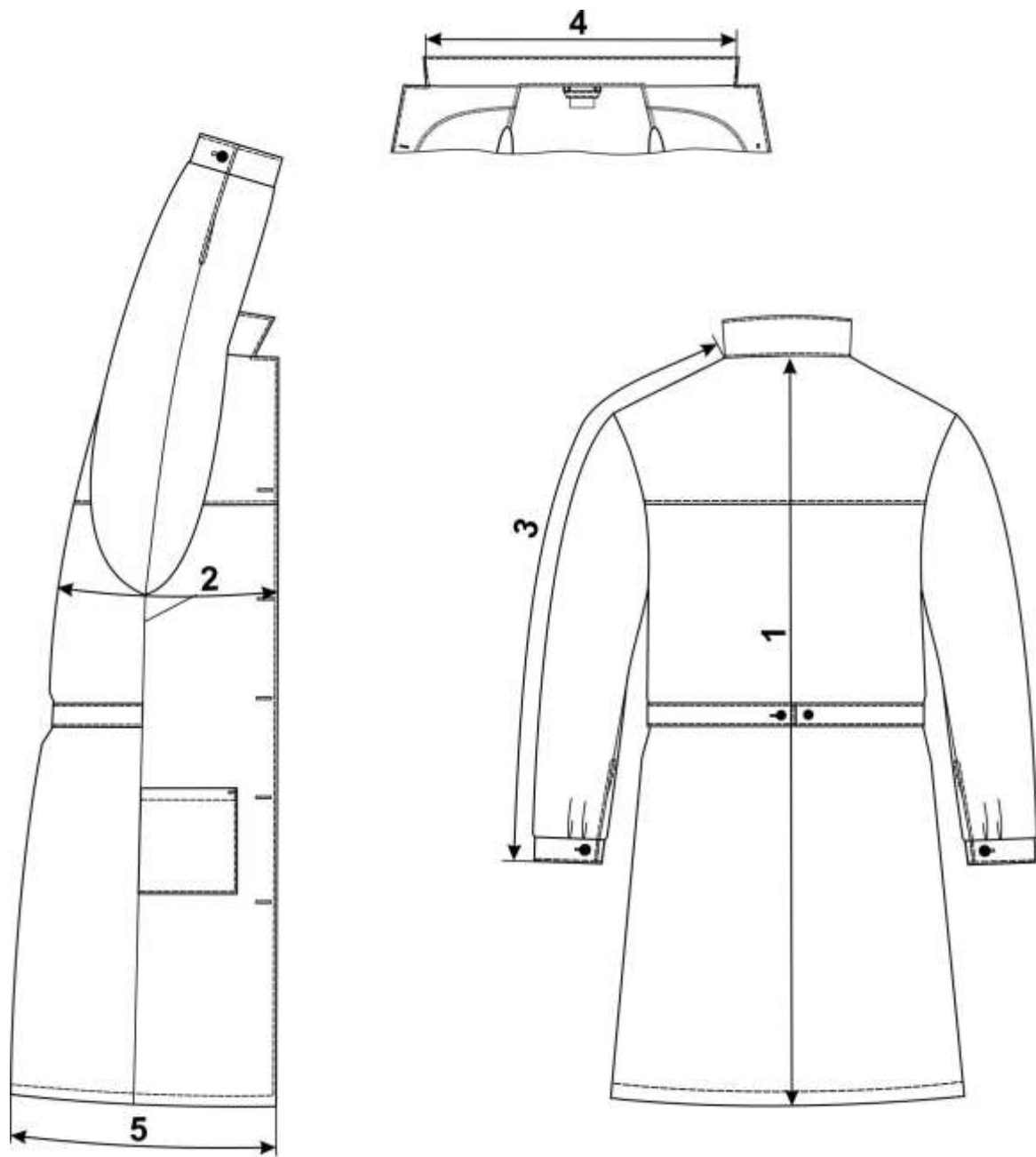


Рисунок 4 – Схема измерений халата женского

| | | | | | | |
|---|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Подп. дата | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | |
| <p>Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 2,0 см, подгибая внутрь 1,0 см, с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба:</p> <ul style="list-style-type: none"> – нижний край хлястика спинки; – верхний край верхнего кармана левой полочки; – верхний край бокового кармана; – низ халата. <p>Шов вподгибку с открытым обметанным срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,1-0,2 см от сгиба:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разрезы рукавов <p>Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной 1,0 см от среза, с отделочной строчкой с расстоянием 0,1- 0,2 см от края:</p> <ul style="list-style-type: none"> – боковые края манжет; – концы воротника; – боковые края клапана верхнего кармана; – концы хлястиков. <p>Настрочной шов. Шов стачивания 1,0 см от среза с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от шва:</p> <ul style="list-style-type: none"> – швы соединения кокеток с полочками; – шов соединения кокетки со спинкой. <p>Отделочная строчка на расстоянии 0,1-0,2 см от сгиба:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сгиб манжеты рукава; – сгиб клапана верхнего кармана; – сгиб края борта полочки и борта кокетки полочки; – сгиб отлета воротника. <p>Петлю на манжетах обмётывают на 1,0 см от края по центру манжеты. Пуговицу пришивают согласно петле на расстоянии 1,5 см от края по центру манжеты.</p> | | | | | | Лист |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | |
| | | | | | 12 | |

Подп. дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1.4 Требования к материалам

1.4.1 Материалы должны обеспечивать необходимые защитные свойства.

1.4.2 Для материалов ПДК химических веществ в воздушной модельной среде не должна превышать значения, установленные в таблице 1 приложения №3 ТР ТС 019/ 2011.

1.4.3 Материалы должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, указанным в таблице 2 приложения №3 к ТР ТС 019/2011.

1.4.4 Технические характеристики тканей для халатов соответствуют значениям, указанным в таблице 8.

Таблица 8 - Технические характеристики тканей для халатов

| Наименование показателя, ед. измерения | Нормативное значение для тканей | | Метод испытаний |
|--|------------------------------------|---|-----------------|
| | хлопчатобумажных | смешанных | |
| Отделка ткани | масловодоотталкивающая | | - |
| Поверхностная плотность, г/м ² , не более | 250 | 200 | ГОСТ 3811 |
| Вид и массовая доля волокон, % | Хлопок -100 | Хлопок – не менее 33, ПЭ – не более 67 | ГОСТ ISO 1833-2 |
| Разрывная нагрузка, Н, не менее | | | |
| - по основе | 600 | 900 | ГОСТ 3813 |
| - по утку | 400 | 600 | |
| Раздирающая нагрузка, Н, не менее | | | |
| - по основе | 20 | 30 | ГОСТ 3813 |
| - по утку | 25 | 30 | |

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист 13

Продолжение таблицы 8

| Наименование показателя, ед. измерения | Нормативное значение для тканей | | Метод испытаний |
|--|------------------------------------|-----------------|---|
| | хлопчатобумажных | смешанных | |
| Стойкость к истиранию, циклы, не менее | 2500 | 4500 | ГОСТ 18976 |
| Изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки, % - по основе - по утку | -3,5 ±2,0 | -2,0 ±1,5 | ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1 |
| Водоотталкивание, у.е., не менее - исходное - после 5 стирок или химических чисток | 90 80 | | ГОСТ 30292 |
| Маслоотталкивание, балл, не менее - исходное - после 5 стирок или химических чисток | 5 4 | 5 4 | СТ РК ИСО 14419 |
| Устойчивость окраски к воздействию (изменение первоначальной окраски/закрашивание смежного материала), балл, не менее - света - стирки - органическим растворителям | 4 4/4 4/4 | 4 4/4 4/4 | ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13 |
| Воздухопроницаемость, дм³/(м²с), не менее | 30 | | ГОСТ 12088 |
| Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды. | | | |

1.4.5 Требования к фурнитуре

1.4.5.1 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы) указаны в таблице 9.

Таблица 9 - Требования к фурнитуре пластмассовой

| Наименование показателя, ед. измерения | Нормативное значение | Метод испытания |
|---|--|-----------------|
| Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке | не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани | ГОСТ 29150 |

1.4.6 Халаты изготавливают из материалов, указанных в таблице 10.

Таблица 10 – Материалы для изготовления халатов

| № п/п | Наименование материала | Назначение материала |
|---|--|--|
| 1 | Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ | Для изготовления халата |
| 2 | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | Для отделочных деталей халата |
| 3 | Пуговицы пластмассовые диаметром 17- 20 мм | Для застегивания халата по борту, манжет, хлястиков |
| 4 | Нитки швейные армированные № 45 темно-синие | Для стачивания швов, отделочных строчек, закрепок, петель, пуговиц |
| 5 | Нитки швейные армированные № 45 белые или № 45 темно-синие | Для настрачивания именной ленты |
| Примечания: 1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий. 2 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Е. | | |

1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

– халат (модель, рост и размер - в соответствии с заказом);

| | |
|--------------|--|
| Подп. дата | |
| Инв. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 14 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|---|--|--|--|--|--|
| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. име. № | Име. № дубл. | Подп. дата | <ul style="list-style-type: none">– штамп службы технического контроля изготовителя;– дата (месяц, год) изготовления;– наименование страны-изготовителя;– наименование и юридический адрес изготовителя; <p>1.6.2.2 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 50-60 мм крепят в левом боковом шве.</p> <p>Контрольная лента (ярлык модели) должна содержать следующую информацию (приложение Ж.2, рисунок Ж.2):</p> <ul style="list-style-type: none">– торговую марку изготовителя (при наличии);– наименование изделия;– номер модели;– обозначение настоящих ТУ;– единый знак обращения продукции;– знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);– обозначение ТР ТС 019/2011;– наименование и/или артикул ткани;– состав сырья;– буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;– символы по уходу по ГОСТ ISO 3758;– наименование и юридический адрес изготовителя;– дата (месяц, год) изготовления. <p>1.6.2.3 Ярлык с размером и ростом, размером 35×60 мм, крепят по центру горловины спинки.</p> | | | | | |
| | | | | | <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr></table> | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | |

| | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|--|------|
| ТУ 8577-007-82513953-2015 | | | | | Лист |
| | | | | | 15 |

Ярлык с размером и ростом должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.3):

- размер;
- рост

1.6.2.4 Именную ленту, размером 100×40 мм, настрачивают с изнаночной стороны левой полочки на расстоянии 2,0 см вверх от линии настрачивания нижнего края нижнего накладного кармана, по центру.

Вариант исполнения и расположение именной ленты может меняться.

Именная лента должна содержать строки (рисунок Ж.4):

- наименование предприятия;
- наименование подразделения;
- Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);
- дата выдачи;
- срок носки.

1.6.2.5 Упаковочный ярлык должен содержать:

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- обхват груди (размер), рост;
- сведения о защитных свойствах;
- дату выпуска (месяц, год).

1.6.2.6 Информация на маркировке должна быть легко читаемой, стойкой при хранении и использовании продукции.

1.7 Упаковка

1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.

1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.

1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.2.5.

1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба.

2 Требования безопасности

2.1 Халаты не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания.

2.2 Халаты не должны оказывать раздражающего, сенсibiliзирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения №3 к ТР ТС 019/2011.

2.3 Запрещается использование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии ТР ТС 019/2011.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 При изготовлении халатов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду.

| | | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|--|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата | — сведения о защитных свойствах, |
| | | | | | — дату выпуска (месяц, год). |
| | | | | | 1.6.2.6 Информация на маркировке должна быть легко читаемой, стойкой при хранении и использовании продукции. |
| | | | | | 1.7 Упаковка |
| | | | | | 1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено. |
| | | | | | 1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет. |
| | | | | | 1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.2.5. |
| | | | | | 1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба. |
| | | | | | 2 Требования безопасности |
| | | | | | 2.1 Халаты не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания. |
| | | | | | 2.2 Халаты не должны оказывать раздражающего, сенсibilизирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения №3 к ТР ТС 019/2011. |
| | | | | | 2.3 Запрещается использование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии ТР ТС 019/2011. |
| | | | | | 3 Требования охраны окружающей среды |
| | | | | | 3.1 При изготовлении халатов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

3.2 Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении халатов не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3 Способы утилизации халатов не наносят вреда экологии окружающей среды.

4 Правила приемки

4.1 Приемка изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23948, ГОСТ 15.309 и настоящих ТУ.

4.2 Готовые изделия должны приниматься партиями. За партию принимают совокупность единиц продукции одного наименования (модели), оформленную одним документом о качестве.

4.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих ТУ изделия подвергают приемо-сдаточным, периодическим испытаниям.

4.4 При приемо-сдаточных испытаниях изделия проверяют методом сплошного контроля:

- по внешнему виду;
- по величинам основных линейных измерений.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.4 халаты должны быть заменены или исправлены с последующим проведением приемо-сдаточных испытаний.

4.5 Изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания должны иметь на товарном ярлыке штамп ОТК.

4.6 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества продукции и стабильности технологического процесса не реже 1 раза в год с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции в соответствии с настоящими ТУ. Отбор образцов производят из продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят по показателям, указанным в таблице 11:

Таблица 11 - Показатели периодических испытаний

| Наименование показателя | Нормативное значение |
|--|-----------------------------|
| Ткань для изготовления халата | |
| Раздирающая нагрузка | В соответствии с таблицей 8 |
| Стойкость к истиранию, циклы, не менее | |
| Водоотталкивание после 5 стирок | |
| Маслоотталкивание после 5 стирок | |

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей приёмку и отгрузку приостанавливают до выяснения причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных периодических испытаний.

При положительных результатах повторных периодических испытаний приёмку и отгрузку продукции возобновляют.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний халатов проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

| | |
|---------------------------|-------|
| Подп. дата | |
| Инв. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | |
| Изм | Лист |
| № докум. | Подп. |
| Дата | |
| ТУ 8577-007-82513953-2015 | |
| Лист | |
| 17 | |

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов испытаний не менее чем на двух партиях подряд.

5 Методы контроля и испытаний

5.1 Методы испытаний

5.1.1 Определение показателей ткани - в соответствии с таблицей 8.

5.1.2 Определение показателей застёжки текстильной – в соответствии с таблицей 9.

5.1.3 Определение показателей фурнитуры пластмассовой – в соответствии с таблицей 10.

5.1.4 Определение разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 28073.

5.2 Методы контроля

5.2.1 Методы контроля внешнего вида и линейных измерений - по ГОСТ 4103.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 10581.

6.2 Изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.3 Изделия должны храниться в крытых складских помещениях на стеллажах и быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Правила эксплуатации указаны в информации для потребителя (руководство по эксплуатации).

7.2 Руководство по эксплуатации, упакованное в полиэтиленовый пакет 120×140 мм, крепится на халате – по краю борта вместе с товарным ярлыком.

7.3 Руководство по эксплуатации должно содержать (приложение Ж.5, рисунок Ж.5):

- наименование изделия;
- номер модели;
- область применения;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- единый знак обращения продукции;
- обозначение настоящих ТУ;
- способы безопасного применения халатов;
- срок эксплуатации;
- условия хранения;
- срок хранения;
- требования к безопасной транспортировке;
- гарантии изготовителя при использовании костюмов по назначению;
- буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
- расшифровка символов по уходу;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
- наименование страны-изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя;
- сайт изготовителя (при наличии).

| | | | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|--|------|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата | <p>7.1 Правила эксплуатации указаны в информации для потребителя (руководство по эксплуатации).</p> <p>7.2 Руководство по эксплуатации, упакованное в полиэтиленовый пакет 120×140 мм, крепится на халате – по краю борта вместе с товарным ярлыком.</p> <p>7.3 Руководство по эксплуатации должно содержать (приложение Ж.5, рисунок Ж.5):</p> <ul style="list-style-type: none">– наименование изделия;– номер модели;– область применения;– обозначение ТР ТС 019/2011;– единый знак обращения продукции;– обозначение настоящих ТУ;– способы безопасного применения халатов;– срок эксплуатации;– условия хранения;– срок хранения;– требования к безопасной транспортировке;– гарантии изготовителя при использовании костюмов по назначению;– буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;– расшифровка символов по уходу;– знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);– наименование страны-изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя;– сайт изготовителя (при наличии). | |
| | | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 18 |

8 Гарантия изготовителя

8.1 Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств халатов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

8.2 Срок эксплуатации халатов – 1 год.

8.3 Срок хранения – 5 лет.

[illegible]

**Приложение А
(обязательное)
Внутренний вид халатов**



Рисунок А.1 – Внутренний вид халата мужского,
ИР-халат-см-м, ИР-халат-хб-м

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Ине № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист
20



Рисунок А.2 – Внутренний вид халата женского,
модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Ине № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист
21

**Приложение Б
(обязательное)
Изображение логотипа
Масштаб 1:2**

Цветовое решение логотипа:
оранжевый – PANTONE ORANGE 021C
белый – PANTONE WHITE

Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация
Размер 250×56 мм

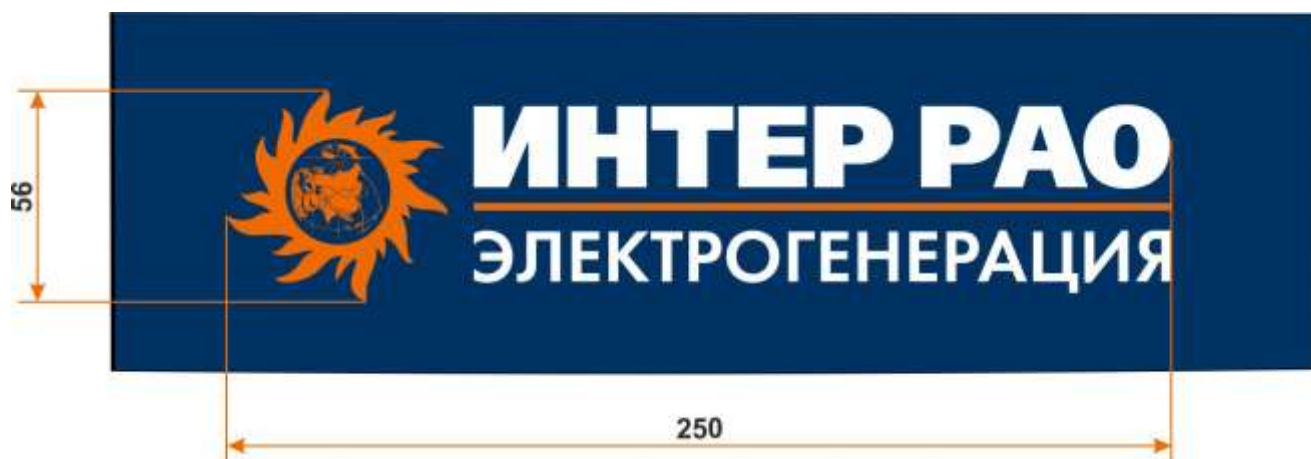


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие
Размер 250×56 мм

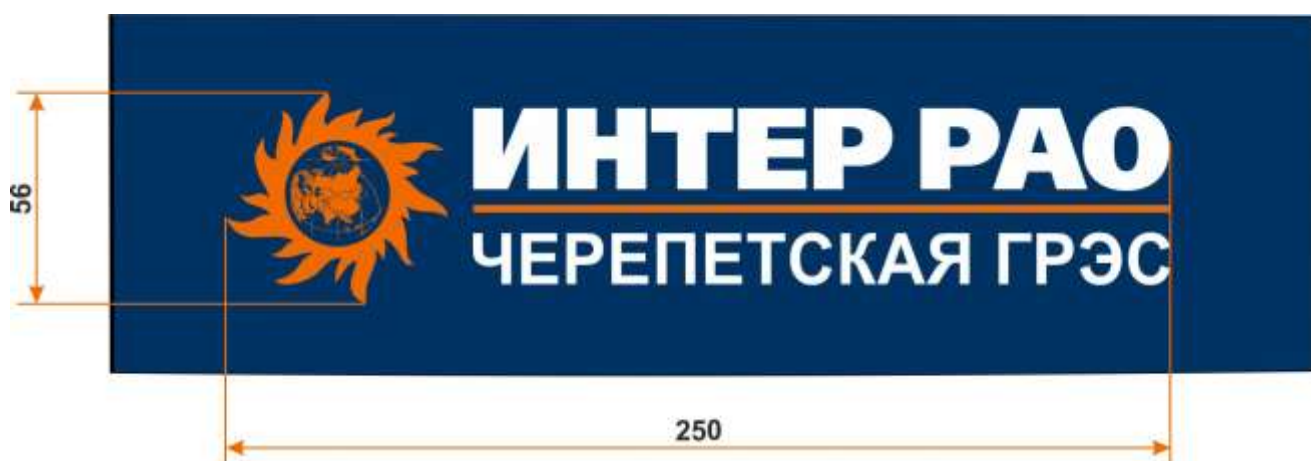


Рисунок Б.2 – Логотип «Интер РАО» предприятие

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|--|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | | Лист |
| | | | | | | | 22 |

**Приложение В
(обязательное)
Спецификации деталей кроя**

Таблица В.1 – Спецификация деталей кроя халатов мужских, модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м

| № пп. | Наименование детали | Код детали | Количество деталей | Примечание |
|--|-------------------------|---------------|--------------------|---------------|
| Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ | | | | |
| 1 | Воротник | 24014-150 | 1 | |
| 2 | Полочка левая | 24014-112 | 1 | |
| 3 | Полочка правая | 24014-111 | 1 | |
| 4 | Спинка | 24014-101 | 1 | Логотип* |
| 5 | Манжета рукава | 24014-129 | 2 | |
| 6 | Рукав | 24014-120 | 2 | |
| 7 | Вешалка | | 1 | 10,0×1,0 см** |
| 8 | Верхний карман | 24014-161 | 1 | |
| 9 | Клапан верхнего кармана | 24014-170 | 1 | |
| 10 | Нижний накладной карман | 24014-160 | 2 | |
| 11 | Хлястик спинки | 24014-189 | 2 | |
| | | Итого: | 15 | |
| Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | | |
| 1 | Кокетка спинки | 24014-201 | 1 | |
| 2 | Кокетка левой полочки | 24014-210 | 1 | |
| 3 | Кокетка правой полочки | 24014-211 | 1 | |
| | | Итого: | 3 | |
| * При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки | | | | |
| **Деталь кроить отдельной раскладкой. Размер вешалки указан в готовом виде | | | | |

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 23 |

Таблица В.2 – Спецификация деталей кроя халатов женских, модели ИР-халат-хб-ж
ИР-халат-см-ж

| № пп. | Наименование детали | Код детали | Количество деталей | Примечание |
|--|-------------------------|---------------|--------------------|---------------|
| Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ | | | | |
| 1 | Воротник | 24013-150 | 1 | |
| 2 | Полочка левая | 24013-111 | 1 | |
| 3 | Полочка правая | 21013-112 | 1 | |
| 4 | Спинка | 24013-101 | 1 | Логотип* |
| 5 | Манжета рукава | 24013-129 | 2 | |
| 6 | Рукав | 24013-120 | 2 | |
| 7 | Вешалка | | 1 | 10,0×1,0 см** |
| 8 | Верхний карман | 24013-160 | 1 | |
| 9 | Клапан верхнего кармана | 24013-170 | 1 | |
| 10 | Нижний накладной карман | 24013-166 | 2 | |
| 11 | Хлястик спинки | 24014-189 | 2 | |
| | | Итого: | 15 | |
| Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | | |
| 1 | Кокетка спинки | 24013-201 | 1 | |
| 2 | Кокетка левой полочки | 24013-212 | 1 | |
| 3 | Кокетка правой полочки | 24013-211 | 1 | |
| | | Итого: | 3 | |
| * При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки | | | | |
| **Деталь кроить отдельной раскладкой. Размер вешалки указан в готовом виде | | | | |

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 24 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

Приложение Г
(обязательное)
Комплект лекал на базовый размер

1. Комплект на базовый размер халата мужского, модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м.
2. Комплект на базовый размер халата женского, модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж

| | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|---------------------------|--|------|--|--|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | | Лист | | |
| | | | | | | | 25 | | |

Приложение Д
(обязательное)
Схема расположение закрепок, выполненных на спецмашине

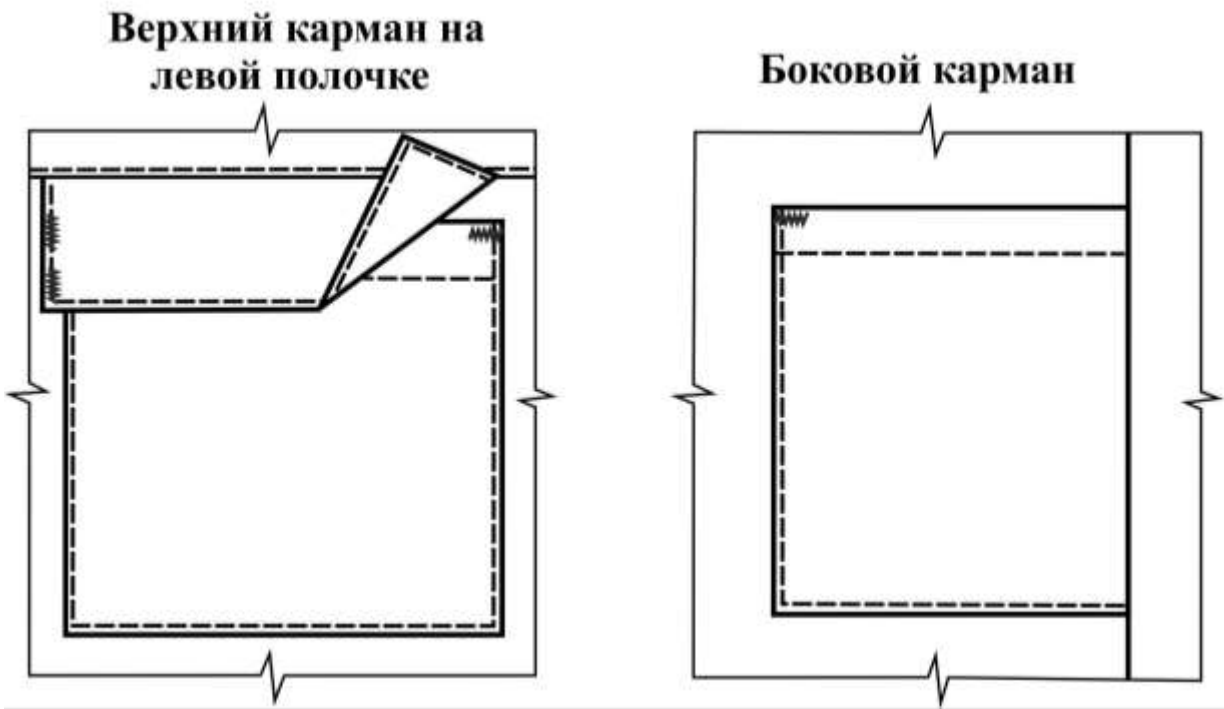


Рисунок Д.1 – Схема расположения закрепок

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |

| | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Приложение Е
(обязательное)
Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера

Т а б л и ц а Е.1 - Расход фурнитуры, модели ИР-халат-хб-м, ИР- халат-см-м, ИР-халат-хб-ж, ИР- халат-см-ж

| Наименование | Расход на 1 ед. | Единица измерения | Размер | Рост | Назначение |
|---|-----------------|-------------------|--------|------|--|
| Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм | 10 | шт. | все | все | Для застёгивания центральной застёжки-5 шт., манжет -2 шт., хлястиков-2 шт., запасная-1шт. |

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 27 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

Ж.1 Образец товарного ярлыка



Рисунок Ж.1- Образец товарного ярлыка

| | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------|--------------|--------------|------------|--------------------------------|--|
| | | | | | юридический адрес изготовителя | |
| Рисунок Ж.1- Образец товарного ярлыка | | | | | | |
| Име № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | </ | |

Ж.2 Образец контрольной ленты
Ширина ленты 50-60 мм

| | |
|--|------------|
| изображение торговой марки изготовителя | |
| Халат | |
| Номер модели* | |
| ТУ 8577-007-82513953-2015 | |
| ЗМи | EAC |
| ТР ТС 019/2011 | |
| Наименование и/или артикул ткани | |
| Состав сырья | |
| Символы по уходу** | |
| Наименование и юридический адрес изготовителя | |
| Дата изготовления мм.гггг | |

*Номер модели в соответствии с заказом

**Уход за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя спецодежды

Рисунок Ж.2 - Образец контрольной ленты

Ж.3 Образец ярлыка с размером и ростом
Размер 35×60 мм

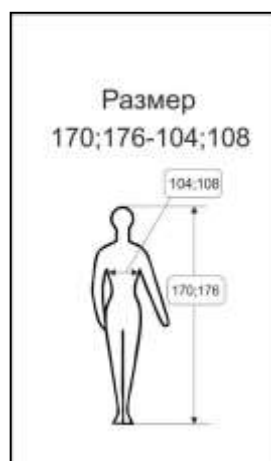


Рисунок Ж.3 Образец ярлыка с размером и ростом

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|
| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 29 |
| | | | | | | |

Ж.4 Именная лента
Размер 100×40 мм

Наименование предприятия: _____

 Подразделение: _____
 ФИО: _____
 Дата выдачи: _____
 Срок носки до: _____

Рисунок Ж.4 – Образец именной ленты

[illegible]

Ж.5 Руководство по эксплуатации



ИНТЕР РАО

**Руководство
по эксплуатации**

**Халаты
для защиты от общих производственных
загрязнений и механических воздействий**

модели
ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м,
ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж



Халаты предназначены для повседневной носки в качестве средства индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Халаты изготавливают мужские и женские по ТУ 8577-007-82513953-2015 из хлопчатобумажных или смешанных тканей.

Халаты соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» и Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

| | | | | | | | | |
|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|---|-------------------------------------|-----------------------|
| Подп. дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | <p>Халаты выдаются категориям работников, определенным Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (Приказ № 340н от 25 апреля 2011 г.).</p> <p>Персонал, выполняющий работы, должен знать требования техники безопасности. Перед выполнением работ персонал обязан убедиться в отсутствии повреждений средств индивидуальной защиты.</p> <p>Халаты закрепляются за конкретными работниками в соответствии с размером и ростом. Размеры и роста, номер модели, защитные свойства, артикул ткани, её сырьевой состав, символы по уходу и дата изготовления указаны на контрольной ленте изделия.</p> <p>При выполнении работ халат должен быть полностью застегнут.</p> <p>В процессе эксплуатации халаты подлежат периодической стирке или химчистке.</p> <p>При уходе за одеждой следует строго соблюдать рекомендации, указанные на контрольной ленте в виде символов.</p> <p>При химчистке или стирке застёжки текстильные застегнуть. В случае возникновения дефектов (дыры, разрывы) мелкий ремонт следует производить тканью, входящей в ремкомплект халата.</p> | <p>Халаты следует предохранять от воздействия влаги, агрессивных сред, хранить в сухих отапливаемых помещениях. Перевозка разрешена любым видом транспорта, при условии защиты изделий от механических повреждений, воздействия влаги, масла и агрессивных сред.</p> <p>Изготовитель гарантирует сохранность защитных свойств халатов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода.</p> <p>Утилизация халатов не должна наносить вреда экологии окружающей среды.</p> | Срок эксплуатации – не менее 1 года | Срок хранения – 5 лет |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | | | Лист 31 |

Приложение И
(справочное)
Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Таблица И.1- Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

| № п/п | Номер документа, на который дана ссылка | Наименование документа |
|-------|---|---|
| 1 | ТР ТС 019/2011 | Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» |
| 2 | ГОСТ 12.1.005-88 | Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны |
| 3 | ГОСТ 12.4.103-83 | Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация |
| 4 | ГОСТ 15.309-98 | Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения |
| 5 | ГОСТ 3811-72 | Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей |
| 6 | ГОСТ 3813-72 | Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении |
| 7 | ГОСТ 4103-82 | Изделия швейные. Методы контроля качества |
| 8 | ГОСТ 9733.0-83 | Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям |
| 9 | ГОСТ 9733.3-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа) |
| 10 | ГОСТ 9733.4-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам |
| 11 | ГОСТ 9733.13-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям |
| 12 | ГОСТ 10581-91 | Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение |
| 13 | ГОСТ 12088-77 | Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости |
| 14 | ГОСТ 18976-73 | Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию |
| 15 | ГОСТ 23948-80 | Изделия швейные. Правила приемки |
| 16 | ГОСТ 28073-89 | Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах |
| 17 | ГОСТ 29122-91 | Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам |
| 18 | ГОСТ 29150-91 | Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля |
| 19 | ГОСТ 30157.0-95 | Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения |
| 20 | ГОСТ 30157.1-95 | Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок |
| 21 | ГОСТ 30292-96 | Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием |
| 22 | ГОСТ 31396-2009 | Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды |
| 23 | ГОСТ 31399-2009 | Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды |
| 24 | ГОСТ ISO 1833-2-2011 | Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон |
| 25 | ГОСТ ISO 3758-2014 | Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу |
| 26 | СТ РК ИСО 14419-2010 | Текстиль. Маслонепроницаемость. Испытание на устойчивость к воздействию углеводов |

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|--|
| Име. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подп. дата | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | Лист |
| | | | | | | 33 |
| | | | | | | |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изменения | Номера листов (страниц) | | | | № документа | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-------------------------|------------|-------|----------------|-------------|---------|------|-------------------------|
| | измененных | замененных | новых | аннулированных | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|--------------|--------------|------------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. дата |
| | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|--|--|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8577-007-82513953-2015 | | |
| | | | | | | | |